

Neue Wege in der Möbellogistik



Lückenlose Logistiküberwachung von der eigenen Laderampe bis zur Auslieferung beim Händler – der Möbelhersteller nolte-möbel hat in Zusammenarbeit mit KUMAIDENT seine Kommissi- onierung auf den neuesten Stand der Technik gebracht. Der Ein- satz von moderner Erkennungs- und Identifikationstechnologie erhöht die Transparenz in der Logistik und das Controlling der ausgelieferten Möbel von der Produktion bis zum Handelslager.

Die nolte-möbel GmbH & Co. KG mit Sitz in Germersheim ist einer der führenden Hersteller von Schrank- und Schlaf- zimmerprogrammen in Deutschland. Hier wurde 1947 die erste Fließbandfertigung in der Möbelproduktion einge- führt. Das Unternehmen ist Teil der nolte-Gruppe und beschäftigt 850 Mitarbeiter. Täglich werden 290 Tonnen Möbel produziert, was einer Anzahl von 18.000 bis 20.000 Verpackungsteilen entspricht. In den letzten Jahren hat sich die nolte-möbel GmbH mit ihren hochqualitativen Pro- dukten im nationalen und internationalen Markt erfolgrei- ch positioniert.

Der hohe Qualitätsanspruch, den das Unternehmen an die Herstellung seiner Möbel stellt, umfasst ebenfalls die Voll- ständigkeit der Produktauslieferung. Der Einsatz neuester Technologie von der Rohspanplattenproduktion über die Fertigung bis zum Entladen beim Handelspartner stellt diese Güte sicher. In den Betriebsbereichen der Auslieferung und Warenausgangsprüfung wird die Erkennungs- und Identifi- kationstechnologie von KUMAIDENT eingesetzt, die mit ihrem Konzept eine produktive und kontrollierte Abwicklung

der Arbeitsprozesse im Unternehmen unterstützt. Eine der wichtigsten Anforderungen ist die Vollständigkeit der Liefe- rung. Diese zu kontrollieren und sofort zu reagieren, ist durch den Einsatz der neuen Technik in kürzester Zeit entschei- dend verbessert worden.



Kontrolle der auszuliefernden Waren

Die Kunden der nolte-möbel GmbH & Co. KG sind größtenteils Möbelhäuser, die ihre Waren per Container und auf Paletten anliefern lassen. Der komplette Lieferablauf sollte optimal auf jeden Teilprozess angestimmt sein, um Falschlieferungen zu vermeiden. Deshalb suchte man nach einer effizienten Lösung, um den bestehenden Kunden einen noch besseren Service zu bieten.

Alle Verpackungseinheiten werden mit einem eindeutigen Barcode gekennzeichnet. Dieser Barcode, Basis des Kontrollsystems, wird durch den Einsatz von fest installierten Scannern bzw. Funkscannern eingelesen. Über eine direkte Verbindung zum hauseigenen Produktionsplanungs- und Steuerungssystem (PPS) werden die eingelesenen Daten mit den zu produzierenden Verpackungseinheiten abgeglichen. Am Verladetag werden die Daten für die jeweilige Kundenkommission automatisch von den am Verladetor stationierten Scannern abgerufen. Dadurch ist die elektronisch kontrollierte Beladung jeder einzelnen Kommission durch den Lademeister problemlos möglich. Eine Fehlbeladung ist faktisch ausgeschlossen, und das Ordern fehlender Teile wird durch eine angeschlossene EDV-Anwendung erleichtert. Die Vollständigkeit der Kommission wird dem Anwender angezeigt. So verlassen nur komplett und fehlerfrei beladene LKWs das Gelände. Diese Beladeinformationen werden in der EDV verarbeitet und für das Entladen aufbereitet.

Erreichen die Lieferungen das Möbel-Handelshaus, beginnt das Scannen an der Entladerampe in umgekehrter Reihenfolge der Beladung. Werden Teile beim Entladen beschädigt, so können diese gezielt durch die eingebaute Intelligenz in der Software im Werk Gomersheim neu geordert werden. Dies bedingt kurze Nachlieferzeiten und hohe Kundenzufriedenheit.

„Der Erfolg beim Einsatz dieser neuen Technologie ließ nicht lange auf sich warten. Die Umstellung optimierte den Ablauf und erhöhte die Leistungsfähigkeit des Systems“, kommentiert Karl Fischer, EDV-Projektleiter der nolte-möbel GmbH & Co. KG.



Datenerfassung mit dem mobilen Terminal Intermec 700 – verlässlich und einfach bedienbar.

Die Lieferfahrzeuge wurden mit mobilen Terminals Serie 700 der Firma Intermec ausgestattet, was den Be- und Ent-

Eingesetzte Technologie

- Intermec 700

ladeprozess mit der neuen Technologie effektiver machte. Mithilfe des integrierten GSM-Modems im mobilen Terminal werden diese Informationen über das Internet weitergeleitet. Es besteht eine direkte Kommunikation mit der Datenbank, die per FTP-Server die Daten auf dem Hauptserver AS/400 automatisch abgleicht.



Eine wichtige Voraussetzung in diesem Projekt ist die einfache Bedienung des Gerätes gewesen, da dies erfahrungsgemäß die Akzeptanz der Nutzer erhöht. Das mobile Terminal Intermec 700 ermöglicht auf einfache Weise das Einscannen und die anschließende Datenübertragung per Funk (GPRS) zum Hauptserver. Hohe Priorität hatte die Skalierbarkeit und die Stabilität der eingesetzten Software, da die verschiedensten Systeme miteinander verbunden werden mussten: Die Auswertungs- und Kontrollsoftware basiert auf ODBC-Technologie, die Übertragungstechnologie nutzt GPRS und IP-Protokolle. Darüber hinaus muss die Software mit dem hauseigenen PPS-System kommunizieren.

Die KUMAIDENT hat in der Projektkonzeption auf die Robustheit und auf die hohe Verlässlichkeit der Geräte geachtet. „Die große Kapazität der Batterien und die unempfindlichen Displays sind wichtige Kriterien für die Wahl des Intermec 700 gewesen“, betont Thomas Osdoba, Geschäftsführer der KUMAIDENT. „Die 100-prozentige Ausnutzung des neuen Systems hat für unseren Kunden absolute Priorität, und wir unterstützen dies mit den kompletten Hard- und Software-Lösungen, die wir speziell dafür im Angebot haben.“

KUMAIDENT
Immer eine ID besser

KUMAIDENT GmbH
www.kumaident.com
info@kumaident.com

KUMAIDENT ist Ihr Spezialist, wenn es um Erkennungs- und Identifikationstechnologie geht. Nutzen Sie unsere weit reichenden Erfahrungen bei der Integration der Ident-Lösungen in übergeordnete Systeme. Unsere integrierte Projektbetreuung wird abgeleitet von den jeweiligen Anforderungen unserer Kunden. Sie beinhaltet nicht nur die Auswahl der richtigen Komponenten, sondern auch die Kombination der einzelnen Elemente innerhalb des Systems für eine effiziente Identifikationslösung – für Ihren Erfolg.

So liefern wir Ihnen optimale Lösungen aus einer Hand. Von der mobilen Datenerfassung per Funk über die passenden Hardwarekomponenten wie Barcodescanner und Drucker bis hin zur Schulung und dem technischen Support bei Ihnen vor Ort.