



Der Matrix 300™ ist ein sehr kompaktes Code-Lesegerät, das für Hochgeschwindigkeitsanwendungen und für Direct Part Marking (DPM) entwickelt wurde. Basis ist die Bilderfassung über einen CCD-Sensor.

Der Matrix 300™ kombiniert einen hochauflösenden Sensor mit sehr schneller Bilderfassung: 1,3 Megapixel, 60 Bilder pro Sekunde. Das optische System hat ein Modul mit einer Flüssiglense für die elektronische Kontrolle des Fokus eingebaut, mit deren Hilfe der Fokus des Lesegerätes automatisch eingestellt wird. Zusätzliche, bewegliche Teile sind dazu nicht notwendig.

Die gesamte Frontseite des Gerätes wird für die großflächige integrierte Beleuchtung genutzt. Mit dieser innovativen Konstruktion wird der Code hell und gleichmäßig über das gesamte Lesefeld beleuchtet. Das Blitzlicht arbeitet sowohl mit hellen und mit dunklen Musterfeldern. Damit wird eine perfekte Beleuchtung erreicht, sowohl auf normalen, matten, stark reflektierenden oder strukturierten Oberflächen.

Mit seinen außergewöhnlich kleinen Abmessungen und dem beweglichen Anschluss, kann der Matrix hervorragend in sehr beengte Platzverhältnisse eingebaut werden. Die Option Power over Ethernet (POE) ist eine kostengünstige Lösung, mit der die Versorgungsspannung und Kommunikation für das Lesegerät über einen Standard-Single-Ethernet-Anschluss zur Verfügung gestellt werden.



IDENTIFIKATION

HIGHLIGHTS

- Sehr kompaktes Lesegerät
- Großflächige integrierte Beleuchtung
- Hochleistung im Bereich DPM-Reading
- Elektronische Fokuskontrolle mit Flüssiglense
- Zweifach-Beleuchtung integriert: Dunkelfeld/Hellfeld
- Schnelle und hochauflösende Bildsensoren: 1,3 Megapixel, 'true' 60 Bilder/s
- Power over Ethernet-Option
- Industrielle Schutzklasse: IP67, 0-50°C Betriebstemperatur
- Präzise Dual-Laser-Ziel-Einrichtung

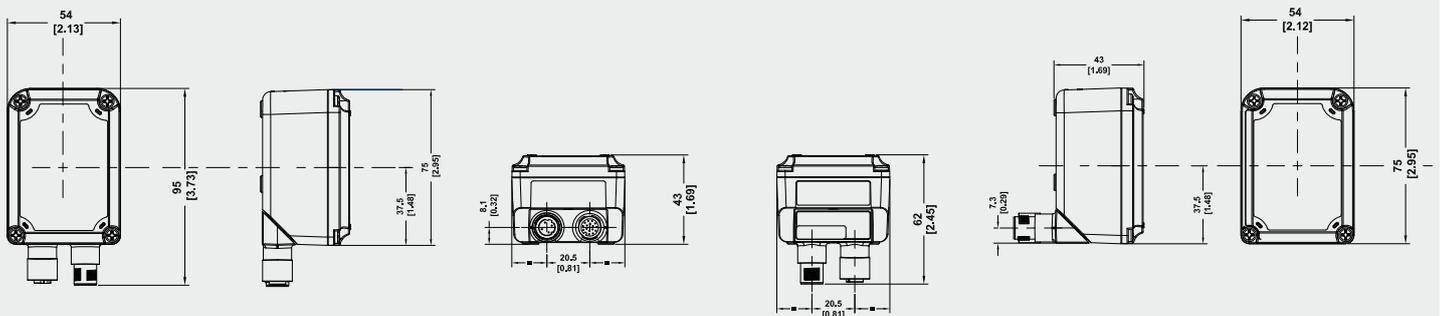
ANWENDUNGEN

- **Produktion, Elektronik- und Automobilindustrie:**
 - DPM-Code Überprüfung nach der Kennzeichnung
 - Work-in-Progress-Kontrolle
 - Teile- und Montage-Traceability (Rückverfolgung)
- **Lebensmittelindustrie**
 - Work-in-progress-Traceability
- **Belegbearbeitung**
 - Hochgeschwindigkeits-Prozesskontrolle
- **Medizinische Industrie**
 - Medizinische Geräte Traceability
- **Medizinische Labore**
 - Biomedizinische Analyse-Maschinen
 - Probenentnahmen-Maschinen

TECHNISCHE DATEN

	STANDARD MODELLE
Abmessungen	95 x 54 x 43 mm (3.73 x 2.13 x 1.69 in) Anschluss @ 0° 75 x 54 x 62 mm (2.95 x 2.12 x 2.45 in) Anschluss @ 90°
Gewicht	485 g (17 oz.) mit Linse und interner Beleuchtung
Gehäusematerial	Aluminium, Fensterschutz aus Plastik
Betriebstemperatur	0° bis +50 °C (32 bis 122° F)
Lagertemperatur	-20 bis 70 °C (-4 bis 158 °F)
Schutzklasse	IP67
ESD Safe	JA, mit ESD-Sicherungszubehör Frontabdeckung
YAG-Laser-Schutz	JA, mit YAG-Passfilter-Zubehör
Stromversorgung	Standard: 10 VDC to 30 VDC / Power over Ethernet: 48 Vdc (IEEE.802.3af)
Stromverbrauch	8 W max; 5W typisch
Sensor	Bildauflösung 1280 x 1024 (1,3 Megapixel) - CMOS global shutter
Bildrate	60 Bilder pro Sekunde
Optische Fokuskontrolle	Elektronik für Modell mit Flüssiglinse (LQL-9MM) Manuell für Modell mit fixierter Linse (LNS-6MM)
Zielsystem	Dualer Laserpointer (CDRH/IEC Klasse II)
Lesbare Codearten	1D Codes: Alle 1-dimensionalen Standardcodes 2D Codes: Data Matrix, QR Code, Micro QR, Maxicode, Aztec Postalische Codes: Royal Mail, Japan Post, Planet, Postnet und viele andere
Com. Interfaces	Ethernet 10/100: Ethernet IP, TCP/IP, UDP, FTP, MODBUS TCP Serie RS232/RS422/RS485 bis zu 115.2 Kbit/s + Aux RS232
Scanner-Netzwerk	Datalogic ID-NET™
Anschlussmöglichkeiten	Pass Through, Master/Slave, Multiplexer, Punkt zu Punkt Ethernet
Digitale Eingänge	2 opto-isolierte. polaritätsunempfindlich und SW-programmierbar.
Digitale Ausgänge	3 SW-programmierbare PNP/NPN (Kurzschlussicherung) . OUT3-programmierbar als Input Ausgangsstrom 100 mA max, Sättigungsspannung < 3 V @ 100 mA
Programmierung	Windows™ basierende SW (VisiSet™) via serielle oder Ethernet Verbindung
Benutzerschnittstelle	X-PRESS™, integrierte Mensch-Maschine-Schnittstelle Beeper, Druckknopf, 7 LEDs (Status, Comm. , Trigger, Good Read, Ready, Power on, Network)
Code-Qualitäts-Kennung	AIM DPM, ISO/IEC 15415, ISO/IEC 15416, ISO/IEC 16022, ISO/IEC 18004, AS9132A

MECHANISCHE ZEICHNUNGEN



MODELLE

BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG	KONFIGURATION
937600010	MATRIX 300 412-010 LQL-9 RED WIDE STD	Flüssigkeitslinse 9 mm, Weitwinkel ROTE Beleuchtung
937600013	MATRIX 300 482-010 LQL-9 MLT-DPM STD	Flüssigkeitslinse 9 mm, Mehrfachbeleuchtung für DPM
937600022	MATRIX 300 412-040 LQL-9 RED WIDE POE	Flüssigkeitslinse 9 mm, Weitwinkel ROTE Beleuchtung, POE
937600025	MATRIX 300 482-040 LQL-9 MLT-DPM POE	Flüssigkeitslinse 9 mm, Mehrfachbeleuchtung für DPM, POE

Weitere Optionen sind verfügbar: weiße Beleuchtung, ESD-sicher, Laser-Marking-Schutz (YAG-Filter).

KUMAIDENT

Immer eine ID besser

+49 711 90 11 88-0

www.kumaident.de

Rev. 00, 05/2013



www.datalogic.com