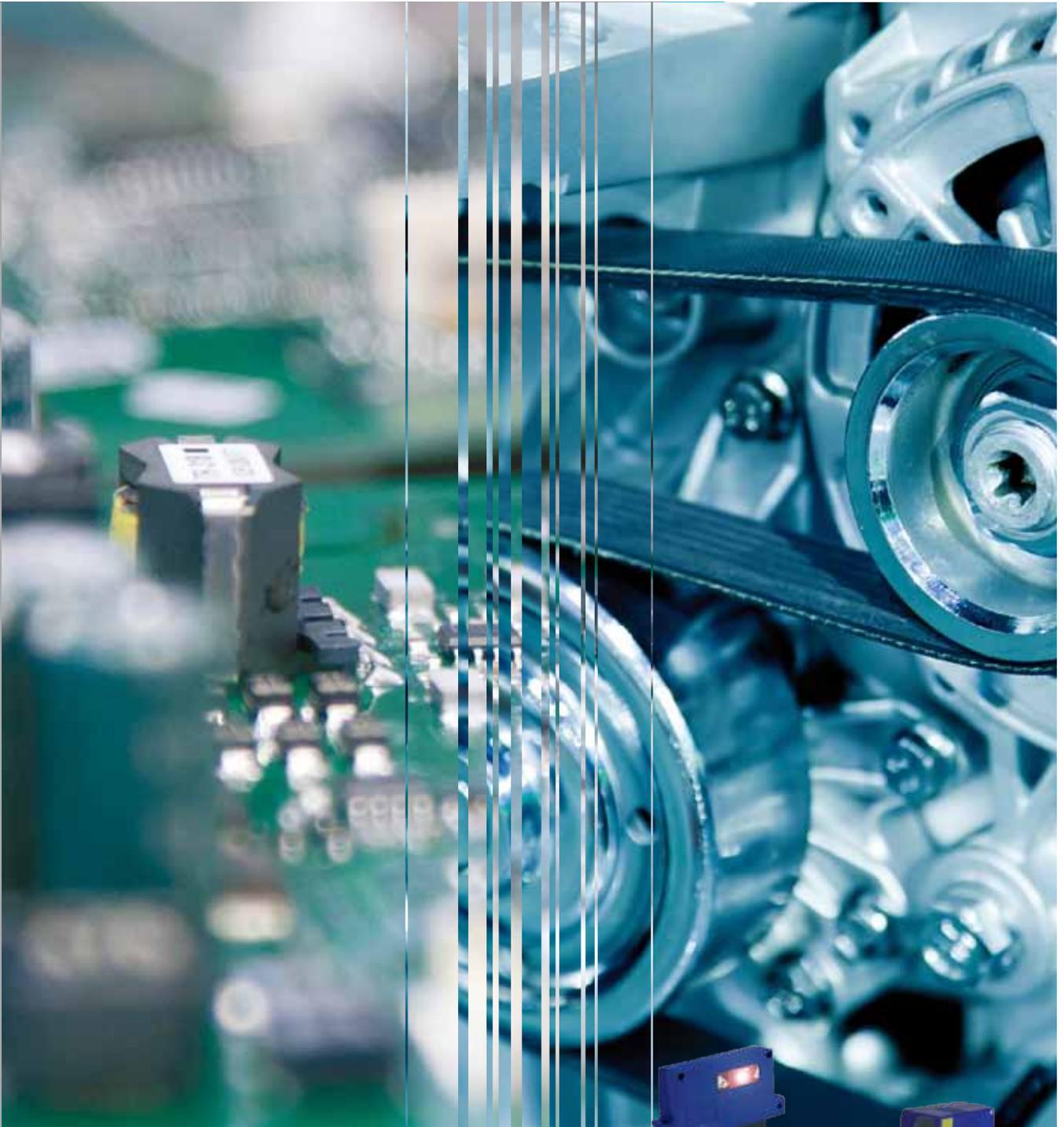


# REFERENCE GUIDE



> Identifikation

> Industrielle  
Automation





# DATALOGIC: LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIELLE AUTOMATION

Datalogic Automation zählt zu den Branchenführern bei Produkten und Lösungen für Transport & Logistik, Rückverfolgung, Überprüfung und Erkennung. Durch die Übernahme von Accu-Sort und PPT Vision in 2012 verfügt Datalogic über ein umfassendes Produktportfolio, Technologien und Lösungen, die von einem hochqualifizierten Expertenteam umgesetzt werden. Ausgezeichneter Kundenservice steht für Datalogic an erster Stelle. Für viele im Bereich industrieller Automation tätigen Unternehmen ist Datalogic der Partner ihrer Wahl.

## Industrielle Automation

- AUTOMOBILINDUSTRIE
- ELEKTRONIKINDUSTRIE
- LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEINDUSTRIE
- VERARBEITENDE INDUSTRIE
- GESUNDHEITSWESEN UND PHARMAINDUSTRIE

## Transport & Logistik

- FLUGHÄFEN
- KURIERDIENSTE, EILGÜTER
- POSTDIENSTE
- EINZELHANDEL

## Produktportfolio

Datalogic Automation bietet das umfassendste Angebot an Produkten und Lösungen für Rückverfolgung, Überprüfung und Erkennung in der industriellen Automation und bei Logistikprozessen: Industrietaugliche LASER-Scanner und -Markierer, Kamera- und Bildverarbeitungssysteme, Sensoren und Produkte aus dem Bereich Sicherheit zur Bereichsabsicherung und Personenschutz.

## Identifikation

Datalogic ist Marktführer im Bereich industrielle Automation und bietet Lösungen durch die selbst die effizientesten und komplexesten Abläufe bei der Automatisierung von Erkennungsprozessen weiter optimiert werden können. Datalogic ist Hersteller der weltweit umfassendsten Produktfamilie stationärer Zeilen- und omnidirektionaler Scanner.

Darüber hinaus umfasst das Angebot von Datalogic auch die neueste CCD-Bildverarbeitungstechnologie mit der weltweit größten installierten Basis an CCD-Barcodelese- und Volumenmesssystemen.

Alle AUTO-ID-Produkte und -Lösungen nutzen die größte Dekodierbibliothek, die im Laufe der Jahre weiterentwickelt wurde. Das breitgefächerte AUTO-ID-Angebot von Datalogic wird für eine Vielzahl von Anwendungen und Maschinen eingesetzt, die im Hintergrund vieler Abläufe täglich dafür sorgen, dass die Automation in Bewegung bleibt.

## Sensoren & Sicherheit

Datalogic bietet ein erstklassiges, breit gefächertes Produktportfolio an optoelektronischen Universal- und Applikationssensoren, Drehgebern, Temperaturreglern und Messgeräten sowie Sicherheits-Lichtvorhängen Typ 2 und 4. Diese Produktlinien bieten Lösungen für Anwendungen, bei denen Aspekte wie Farbe, Kontrast und Lumineszenz, Etikettenerkennung, Größen- und Abstandsmessungen relevant sind. Zudem sind sie bei der Bereichsabsicherung von Gefahrenbereichen sowie zum Bedienerschutz an Maschinen und Anlagen einsetzbar.

## Industrielle Bildverarbeitung

Die Bildverarbeitungs-Produktlinie von Datalogic Industrial Automation umfasst Hard- und Softwareprodukte verschiedener Preisklassen für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Die Produkte und Lösungen unseres Bildverarbeitungssortiments reichen vom einfachen Bildsensor bis hin zu intelligenten Kameras und integrierten Bildverarbeitungssystemen.

## Laserkennzeichnung

Lasermarkierungsquellen und -systeme von Datalogic ermöglichen Mehrwert schaffende Kennzeichnungslösungen zum Einsatz in der Automobilindustrie, bei Metallwerkzeugen, im Gesundheitswesen, der Elektroindustrie sowie rund um Verpackungsanwendungen. Datalogic Automation bietet eine breite Palette hoch zuverlässiger, modernster Markiergeräte, die eine exzellente Leistung garantieren.





6 2969948800000 2007 2008



# DATALOGIC – LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIELLE AUTOMATION

Die weltweite Marktführerschaft von Datalogic im Bereich Identifikation basiert auf mehr als 40 Jahren fundierter Erfahrung und wurde durch die Übernahme von Accu-Sort in 2012 weiter gefestigt. Kontinuierliche Produktinnovationen tragen dazu bei, dass Datalogic seine Marktstellung als Experte für stationäre Scanner zum Einsatz in der Industrie, mit über 30% Marktanteil, stetig ausweiten kann. Datalogic ist das einzige Unternehmen weltweit, das Lösungen anbietet, die alle drei Erkennungstechnologien vereinen (Laserscanner, 2D-Lesegeräte und Zeilenkameras). Datalogic verfügt über ein einzigartiges, umfassendes Produktportfolio, das durch fachkompetente, erfahrene Mitarbeiter und einem ausgezeichneten Kundenservice weltweit gestärkt wird.

## > INNOVATION

Durch kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung sowie die Übernahme von Accu-Sort in 2012 bietet Datalogic das umfassendste Angebot an Hard- und Softwarelösungen.

## > FUNDIERTE ERFAHRUNG

Mit über 40 Jahre Erfahrung im Bereich Identifikation und der größten installierten Basis an 2D-Lesegeräten mit Barcodelesefunktion ist Datalogic weltweit führend bei Erkennungslösungen. Datalogic verbindet tiefe Branchenkenntnisse mit umfassenden Inhouse-Ressourcen und bietet seinen Kunden sofort einsetzbare und perfekt auf ihren Bedarf abgestimmte Lösungen.

## > SERVICE

Doch Datalogic bietet nicht nur die besten am Markt verfügbaren Erkennungslösungen. Wir gehen noch einen Schritt weiter: Wir wollen echte Partner für unsere Kunden sein und bieten ihnen in allen Phasen des Produktlebenszyklus herausragenden Support. Datalogic bietet für alle seine produkte ortsspezifischen Telefonsupport, ein technisches Support-Team vor Ort und erweiterte Gewährleistungen. Ziel des Datalogic-Supports ist es, zu gewährleisten, dass alle Abläufe so effizient wie möglich gestaltet werden können und die höchsten Branchenstandards und Kundenerwartungen übertroffen werden.

## TECHNOLOGIEN

### LASER

#### Barcode-Laserscanner

Die erprobte und bewährte Lösung im Bereich Identifikation! Datalogic verfügt über jahrzehnte Erfahrung bei der Nutzung der intrinsischen Vorteile von Laserscannern zur Entwicklung von Produkten, die verlässliche Leistung bieten und gleichzeitig benutzerfreundlich und wirtschaftlich sind.

Einführung des ersten Rekonstruktionsalgorithmus für Barcodes bei Laserscannern.

**1974**

M10 ist das erste in Europa hergestellte stationäre Gerät zum Einsatz in der industriellen Automation

**1984**

Die erste Station zum automatischen Einlesen von Barcodes an einem Flughafen (Mailand, Italien)

**1984**

Einführung des ersten Rekonstruktionsalgorithmus für Barcodes bei Laserscannern

**1985**

Der erste omnidirektionale Laserscanner

**1985**

Der erste Barcodeleser mit Zeilen-CCD-Technologie zum Einsatz in der industriellen Automation

**1989**

Erstmalig kommt eine Laserdioden-Technologie zum Einsatz in Barcodelesern

**1997**

Patenterteilung für die Astra-Technologie, ein Autofokussystem auf Basis von Multi-Laser-Technologie

**1997**

Die erste Zeilen-CCD-Kamera für Hochgeschwindigkeitsanwendungen im Logistikbereich

**1997**

Die erste Be-  
maßungslösung

Als einziger Anbieter von Erkennungslösungen mit Erfahrung in allen drei Technologien nutzt Datalogic sein umfassendes Angebot von Laserscannern, 2D-Lesegeräten und Zeilenkameras um herausragende Automatisierungslösungen für vielfältige Anwendungen aller Art bereitzustellen.

**Elektronikindustrie**

**Automobilindustrie**

**Reifenherstellung**

**Lebensmittel- & Getränkeindustrie**

**Pharmaindustrie**

**Warenlager**

Für die immer komplexer werdenden Herausforderungen im Bereich industrielle Automation bietet Datalogic innovative und zuverlässige Lösungen für Rückverfolgung, Überprüfung und Erkennung. Mit der weltweit größten Basis an 2D-Lesegeräten mit Barcodelesefunktion ist Datalogic Marktführer im Bereich Identifikation.

2D-LESEGERÄTE

ZEILEN-  
KAMERAS

UMFASSENDES  
ANGEBOT AN  
PRODUKTEN  
UND LÖSUNGEN

#### 2D-Lesegeräte

Die 2D-Lesegeräte von Datalogic sind mit modernster Technologie ausgestattet. Außerdem sind sie benutzerfreundlich, leistungsstark und verfügen über die neuesten Erkennungs- und Prüffunktionen. Neben dem Einsatz bei der Dekodierung von 2D-Barcodes sind Lesegeräte die ideale Lösung für Direct Part Marking (DPM) und die Erfassung wichtiger Rückverfolgungsinformationen.

#### Zeilenkameras

Zeilenkameras bieten eine unübertroffene Leistung bei Hochauflösungsanwendungen und DPM. Sie überblicken große Sichtbereiche bei großer Tiefenschärfe und bieten gleichzeitig OCR- und Videokodierungs-Funktionalität.

Datalogic bietet als einziges Unternehmen der Branche alle drei Erkennungstechnologien an und stellt zu jeder Technologie eine von anderen Anbietern unerreichte Produktvielfalt zur Verfügung. Laserscanner und 2D-Lesegeräte sind in allen Varianten erhältlich: von ultrakompakten und wirtschaftlichen Optionen bis hin zu Modellen für Hochleistungssysteme. Mit 40 Jahren Erfahrung und vielfältigen Technologie- und Produktoptionen bietet Datalogic seinen Kunden optimale Lösungen für deren individuellen Bedarf.

**1997**

Das erste Paketsystem mit OCR-Funktionen

**1999**

Vorstellung des weltweit ersten 6-seitigen Kameratunnels

**2000**

Datalogic stellt seinen ersten 2D-Imager vor. Datalogic ist der einzige Anbieter aller ID-Technologien

**2001**

Die erste Zeilen-CCD-Kamera mit integrierter Beleuchtung für Hochgeschwindigkeitsanwendungen im Logistikbereich

**2006**

Das erste 2D-Imager-Array (STS-400) zum Einsatz bei Track-and-Trace-Anwendungen in der Reifenherstellung

**2007**

Patentierung und Auslieferung des ersten industriellen Imagers mit GreenSpot-Technologie

**2011**

Datalogic übernimmt Accu-Sort Systems, Inc.

**2012**

Einsatz des Matrix 450 2D-Imagers im Logistikbereich



# TECHNOLOGIEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION



# LESEGERÄTE

## EXZELLENTLE LEISTUNG

### Integrierter Flachwinkel & leistungsstarke Beleuchtung

- DPM-Codes
- Hochreflektierende Oberflächen
- Strukturierte Materialien
- Codes von schlechter Qualität

### Flüssiglinsen-Technologie

- Extrem schnelle Fokusänderung
- Absolut zuverlässig, ohne beweglichen Teile

### Aggressives Dekodieren

- Bis zu 250 Codes in einem einzigen Rahmen
- Dekodiert alle gängigen 1D-, 2D-, Post- und Stapelcodes
- Die ideale Lösung für Codes mit kleinem Seitenverhältnis
- Omnidirektionales Lesen ohne spezielle Montageausrichtung

### Hochauflösende Kameras

- Kameras bis zu 5,0 MPixeln
- Lesen sehr kleiner Codes
- Großer Abdeckungsbereich
- Höchste Präzision

### Vielfältige Bilderfassungstechnologien

- **CMOS:** Die beste Option bei hohen Kontrasten (hochreflektierende Oberflächen), verhindert das Überlaufen zu benachbarten Pixeln bei Sättigung
- **CCD:** Höhere Auflösung



## EINFACHE KONFIGURATION

### Blue Diamond

- Ziel- und Fokussierungssystem
- Auf den Scanbereich projiziert
- Intuitive, ganz einfache Konfiguration
- Reduzierung der Gesamtkonfigurationsdauer
- Fehlerfreies Finden des Scanbereichs

### X-PRESS™



- Eine intuitive Benutzerschnittstelle für verbesserte Benutzerfreundlichkeit bei Konfiguration und Gebrauch
- Direktes Feedback zur Lesbarkeit des Codes
- Einfache Installation
- Einfache Wartung
- Reduzierung der Gesamtkonfigurationsdauer
- Diagnostik auf einen Blick

### Intelligente Schnellspann-Klammer

- Flexible Installation, einfacher Austausch

### Integrierte Ethernet-Verbindung

- Schnelle Konfiguration und Integration – Fernüberwachung

### Stromversorgung über Ethernet

- Keine weiteren Verbindungsteile erforderlich

### Integriertes PROFINET

- Keine externen Boxen oder Feldbusmodule erforderlich

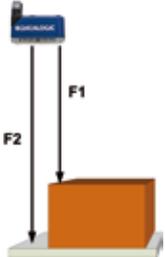
### Cluster-Konfiguration per Master

- Slave-Lesegeräte mit einer einzigen Verbindung zum Master konfigurieren

## FLEXIBLE LÖSUNGEN

### Modulares Design

- Kompakte und drehbare Stecker für beengte Platzverhältnisse
- Höhere Leseflexibilität durch die Kombination von Sensoren, Linsen und Lichtquellen
- Verringerung des erforderlichen Lagerbestands durch austauschbare Beleuchter und Linsen



### Elektronischer variabler Fokus

- Multifokus-Konfiguration für unterschiedliche Leseabstände
- Die Einstellung der Optik kann erfolgen bzw. optimiert werden, NACHDEM das Lesegerät in der Maschine installiert wurde
- Kein manueller Zugriff auf die Linse erforderlich
- Einstellbare Leseabstände

### Verstellbare Linsen mit C-Montierung

- An viele Anwendungen anpassbar
- Optimale Bildqualität
- Geringe Kosten: Senkung des Lagerbestands, einfacher Austausch

**ID-NET** ist ein spezieller Hochgeschwindigkeitskanal zur Vernetzung von Scannern. Er ermöglicht das Lesen mit mehreren Lesegeräten:

- Auf verschiedenen Seiten desselben Objekts (z.B. 360° einer Flasche)
- Bei verschiedenen Fertigungsabschnitten am selben Fließband
- Auf voneinander unabhängigen Fließbändern

## EINFACHE VERWENDUNG



### Green Spot

Direktes Feedback: Der auf die Oberfläche projizierte patentierte **Green Spot** zeigt gute Lesbarkeit an.

### Langfristige Zuverlässigkeit

Keine beweglichen Teile: Kein Motor, kein Laser

### Selbstoptimierung während des Betriebs

Automatische Verstärkungsanpassung

- Optimale Bildaufnahme
- Geringere Betriebskosten



## FERNÜBERWACHUNG

Die Fernüberwachungssoftware WebSentinel sammelt Diagnose-, Leistungs- und Bilddaten von einem beliebigen Lesegerät innerhalb eines Werks.

- Fernüberwachung und -steuerung
- Standard-Internetschnittstelle
- Speicherung aller Funktionsdaten & erfassten Bilder

## INDUSTRIETAUGLICH

Durch ihre robuste Konstruktion sind die Datalogic 2D-Lesegeräte auch für den Einsatz in schwierigsten Umgebungen geeignet und somit ideal für industrielle Anwendungen. Die für maximale Stabilität ausgelegten Gehäuse unterstützen einen großen Bereich von Betriebstemperaturen, bieten vollständigen Schutz vor Staub und Wasser und entsprechen der Schutzart IP67.

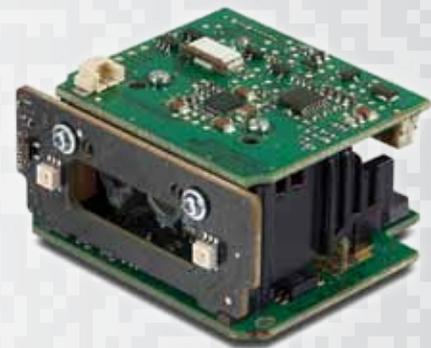
- Umlaufend versiegelte Verbindungselemente
- Betriebstemperatur 0 bis 50°C
- Schutzart IP-67
- Robuste Gehäuse
- Robuste Konstruktion



## HAND-LESEGERÄTE MIT 2D-TECHNOLOGIE

Die in die vielseitigen Hand-Lesegeräte integrierte 2D-Imager-Technologie mit leistungsstarken Dekodierfunktionen verwendet:

- Motionix™ Bewegungserkennungstechnologie
- Beleuchtung mit „weichem Weißlicht“
- Rahmen-Zielsucher für schnelles Anvisieren
- Hohe Auflösung, breiter Sichtwinkel mit großer Tiefenschärfe



# LASERSCANNER

## HERAUSRAGENDE LEISTUNG & ZUVERLÄSSIGKEIT

### EINFACHE KONFIGURATION

#### Intelligente Fokuseinstellung

- Einfache Fokusauswahl
- Laufzeit-Feedback im Display
- Selbstoptimierung auf Basis des ausgewählten Fokus
- Flexibilität für den Bedarf verschiedenster Anwendungen
- Verbesserte, fokusbasierte Leseleistung

#### X-PRESS™-Schnittstelle

- Kein PC zur Konfiguration des Scanners erforderlich
- Reduzierung der Gesamtkonfigurationsdauer
- Keine technischen Fähigkeiten erforderlich
- Einfache Überprüfung des Lesebereichs
- Schnelle Optimierung der Scannerpositionierung
- Auto Learn – automatisches Finden des Barcodes
- Auto Setup – automatische Optimierung der Leseleistung
- Test-Modus – Überprüfung der Scannerleistung

#### Integriertes mehrsprachiges Display

Direktes Feedback zur Barcode-Leseleistung



Gerader oder 90°-Sockel:  
Einfach umrüstbar

### INDUSTRIETAUGLICH



#### Unempfindlich gegenüber Umgebungseinflüssen

- Vollständige Immunität gegen Umgebungslicht und externe Lichtquellen
- 0 – 50 °C Betriebstemperatur
- Industrietauglich
- Robuste Konstruktion

#### Niedrigtemperatur-Variante

- Betrieb bis zu einer Temperatur von -35°C
- Integriertes Heizsystem
- Heizsystem-Kaltstart
- Interne Temperaturkontrolle

### ASTRA – ERWEITERTE TIEFENSCHÄRFE UND LESELEISTUNG



- 3 Laser zur Abdeckung eines großen Bereichs
- Garantierte Leistung über die gesamte Tiefenschärfe hinweg
- Keine Autofokussierungs-Mechanismen, keine beweglichen Teile
- Exzellente Reaktionszeit bei unregelmäßigen Formen
- Einfache Laserausrichtung

### DIGITECH™ DIGITALES POTENTIOMETER



- Softwaregesteuertes Digitalisierungsgerät
- Verbesserte Leistung bei kontrastarmen und schnell beweglichen Codes
- Leseoptimierung bei Kartons und beschädigten Barcodes
- Leistungswiederholbarkeit
- Einfache Übertragbarkeit von Parametern

**Aggressive, verbesserte Leseleistung durch Standard-Softwareparameter zur Optimierung**

## EINFACHE VERWENDUNG

Genius™

Benutzerfreundliches, Windows-basiertes  
Software-Konfigurationstool

**Genius™**

- Standardisiertes Software-Konfigurationstool
- Windows-Plattform
- Mehrsprachig
- Vorkonfigurierte Anwendungssituationen zum einfachen Einrichten (z. B. „schwarzer Barcode auf Pappe“)
- Parameterkonfiguration, Kalibrierungen und Einrichtung werden vollständig von Genius™ durchgeführt

## ERWEITERTE ANSCHLUSSTECHNIK

Feldbus-Anschluss durch ein vollständiges Angebot  
modularer Boxen

Profibus



PROFINET



cc-Link



Ethernet/IP



## ACR4™-TECHNOLOGIE



Code-Rekonstruktionsalgorithmus  
(Dekodierung), höhere Gesamt-  
Leseleistung durch weniger  
Dekodierungsfehler

Reduzierung der „Nicht gelesen“- und  
Sortierfehler mit exzellenter Leistung  
bei: Stapelcodes, beschädigten Codes,  
Verzerrungen der Linien und Lücken,  
unebenen Oberflächen sowie beim  
Lesen beschädigter und mangelhafter  
Barcodes bei nichtlinearer Anordnung.

- Softwaregesteuertes Digitalisierungsgerät
- Verbesserte Leistung bei kontrastarmen und schnell beweglichen Codes
- Leseoptimierung bei Kartons und beschädigten Barcodes
- Leistungswiederholbarkeit
- Einfache Übertragbarkeit von Parametern

## ID-NET™-SCHNITTSTELLE FÜR HOCHGESCHWINDIGKEITSNETZWERKE

Anschluss-Lösung  
für alle Anwendungen



- Master/Slave-Lösung
- Hochgeschwindigkeitsbus zur Datenerfassung
- Schneller und effizienter Datenaustausch mit dem Host des Kunden
- Hohe Leistung (Halbierung der Reaktionszeit)
- Flexibilität für künftige Erweiterungen
- Integration in die gängigsten Feldbussysteme
- Einfach zu konfigurieren, warten und auszutauschen
- Kostenersparnisse: Kein Multiplexer erforderlich

## HANDSCANNER MIT LASER-TECHNOLOGIE

Ein umfassendes Angebot von Handlesegeräten mit  
integrierter Laser-Scan-Technologie und unübertroffener  
Dekodierleistung mit:

- „Green Spot“, dem Indikator für visuelles Feedback bei guter Lesbarkeit
- PuzzleSolver™ zur Dekodierung schlecht gedruckter oder beschädigter Barcodes
- Große intrinsische Tiefenschärfe mit Leseoptionen für Nah- und Fernbereich
- Temperaturunempfindliche Optik für alle Umgebungen



# ZEILENKAMERAS

## HÖCHSTE LEISTUNG

### Maximaler Leseabstand und maximale Tiefenschärfe

- Scans bis zu 1m (39") hoch

### Größter Sichtbereich

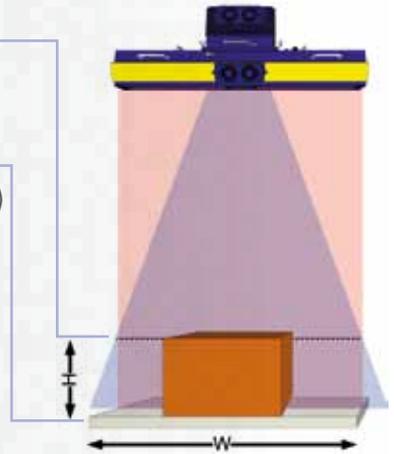
- Bis zu 1,4 m (55") (größte Förderbandbreite)

### Moderne Dekodierungssoftware

- Umgang mit hoher Code-Komplexität, OCR und Videokodierung
- Hochauflösende Codes
- Schnelle Bildkompression reduziert Netzwerkauslastung

### Enorme Kamerageschwindigkeit

- 33.000 Bilder pro Sekunde
- Höchster Durchsatz und Förderbandgeschwindigkeiten von bis zu 5 m/s (940 fpm)
- Reduzierung der Abstände zwischen Paketen



## EINFACHE VERWENDUNG

### Echtzeit-Betriebssystem

Integrierte Architektur mit höchster Flexibilität

- Stabil, zuverlässig und sicher
- Leicht zu warten mithilfe eines Webbrowsers / Fernwartungs-Tools

### STOP & GO – Höhere Leseraten, einfachere Steuerung

Einfache und effektive Integration bei allen Fördersystemen und Förderrichtungen

- Auch bei unregelmäßigen Fördergeschwindigkeiten einsetzbar
- Patentierte Lösung
- Gesteigerte Produktivität, einfachere Integration
- Höherer Lese- und Sortierdurchsatz

### Alle größeren Komponenten sind Field Replaceable Units (FRUs)

Der Austausch einer ganzen Kamera, der eine erneute Ausrichtung und Kalibrierung erfordern würde, ist nicht notwendig

- Punktgenaue Fehlerdiagnose auf FRU-Ebene
- Die FRUs sind so ausgelegt, dass sie in 5-10 Min. ausgetauscht werden können und weiter geht's!

### Geringe Betriebskosten

- Zuverlässig und konsistent
- Leicht zu verwenden und zu steuern
- Energieeffiziente Automation
- Keine Laufwerksausfälle, da keine rotierenden Elemente vorhanden sind

## VOLLE INDUSTRIETAUGLICHKEIT

### Für alle rauen Umgebungen geeignet

- Betriebstemperatur: 0 – 50 °C (32 – 122 °F)
- Schutzart IP65
- Autofokus-Systeme verwenden eine einfache Mechanik und, falls erforderlich, eine zuverlässige thermische Anpassung
- Integrierter Decoder
- Keine Festplatte
- Keine Wartung, keine Filterreinigung erforderlich



## GERINGER PLATZBEDARF BEI AUSSENABMESSUNGEN

### Beleuchtung durch gepulste Lichtquellen

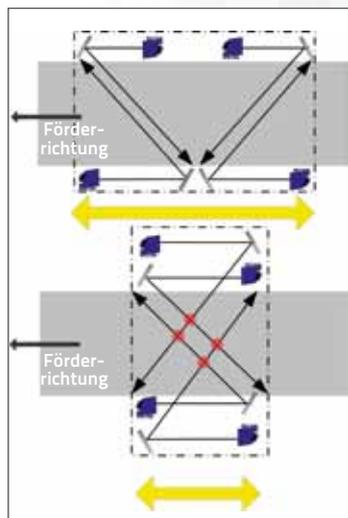
Alternierende Beleuchtungskontrolle ermöglicht eine Überkreuzung der Kamerastrahlen und reduziert so den Platzbedarf des Systems.

- Patentierte Technologie
- Platzsparendes Design mit halbierten Gesamtmaßeinheiten
- Geringerer Stromverbrauch
- Energieeffiziente, „grüne“ Automation
- Ausschaltung der Beleuchtung bei leerem Lesetunnel
- Keine Sensorsättigung und -überlastung bei Strahlkreuzungen

### Flexible Anordnung

Das System kann neben Kurven und Anstiegen installiert werden. Hindernisse im Förderbereich (Säulen, Rohre, elektrische Anlagen usw.) sind kein Problem.

50% kleinere Gesamtmaßeinheiten  
verglichen mit Wettbewerbskonfigurationen

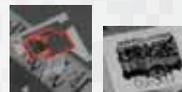


## GERINGE BETRIEBSKOSTEN

- Zuverlässigkeit und Konsistenz
- Stabilität, Zuverlässigkeit und Sicherheit
- Leicht zu verwenden und zu steuern
- Geringe Wartungskosten
- Geringe Kosten durch Ausfallzeiten
- Geringe Investitionskosten
- Geringerer Ersatzteilbedarf
- Energieeffiziente Automation
- Keine Laufwerksfehler, da keine rotierenden Elemente vorhanden sind

## LEISTUNGSORIENTIERTES SYSTEM

Exzellente Leseleistung für Stabilität, Zuverlässigkeit und Sicherheit bei einer Vielzahl von Barcodes



Beschädigte Etiketten



Unruhige Hintergründe



Sehr kleine Seitenverhältnisse



Für glänzende oder unter einem Kunststofffilm befindliche Codes



Zweidimensionale Codes



Natürliches omnidirektionales Lesen

## FERNÜBERWACHUNG

### Datenfernzugriff und Wartung via Webbrowser

- Einfache Verwendung durch vollständige Fernsteuerung des Systems
- Überwachung und Kontrolle mehrerer Lesesysteme
- Mehrsprachigenunterstützung
- E-Mail-Warnungen zu auswählbaren Ereignissen und Warnbedingungen
- Erweiterte Diagnostik und Statistik



# ANWENDUNGEN INDUSTRIELLE AUTOMATION

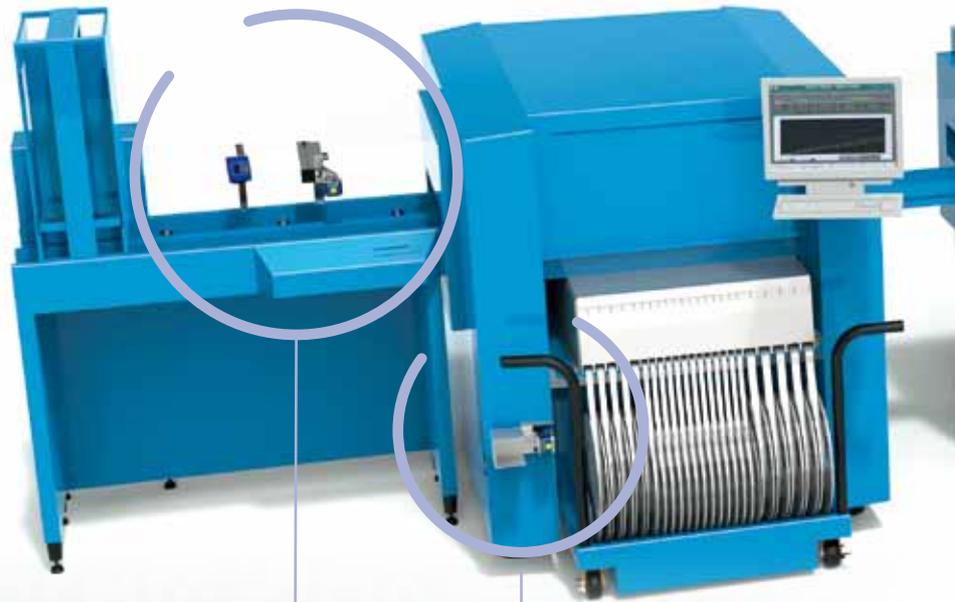


## INSTALLATION VON BESTÜCKUNGSAUTOMATEN

Erkennt sowohl den Komponentenbehälter als auch die passende Einfügestelle.

### VORTEILE

- Omnidirektionales Lesen von 1D- und 2D-Barcodes
- Zuverlässiges Lesen von DPM- und auf Etiketten gedruckten Barcodes
- Kabelgebundenes und kabelloses Lesen für wirtschaftliche Lösungen



## DPM-LESEN UND CODEQUALITÄTSPRÜFUNG

Einfache Mitverfolgung von PCBs durch Direct Part Marking (DPM). Durch die 2D-Codeprüfung nach einer Lasermarkierstation wird sichergestellt, dass die richtigen Informationen vorhanden sind und der 2D-Code lesbar ist.

### VORTEILE

- YAG-Laser-Markierschutz für Markier- und Lese-Lösungen
- Hochauflösendes Codelesen bei sehr kleinen Codes
- Analyse der Codequalität zur Erstellung statistischer Prozessstrends



## KONTROLLE VON ARBEITSFortsCHRITTEN

Kontrolle des Arbeitsfortschritts durch Barcode-Lese- und Auto-ID-Stationen entlang des gesamten Produktionsprozesses

### VORTEILE

- ESD-sichere Variante, die den Anforderungen der Elektronikbranchen-Standards entspricht
- Umfassendes Produktportfolio für jeden Kundenbedarf
- Hochgeschwindigkeits-Bildaufnahme
- Erhöhte Konnektivität einschließlich aller industriellen Feldbus-Protokolle

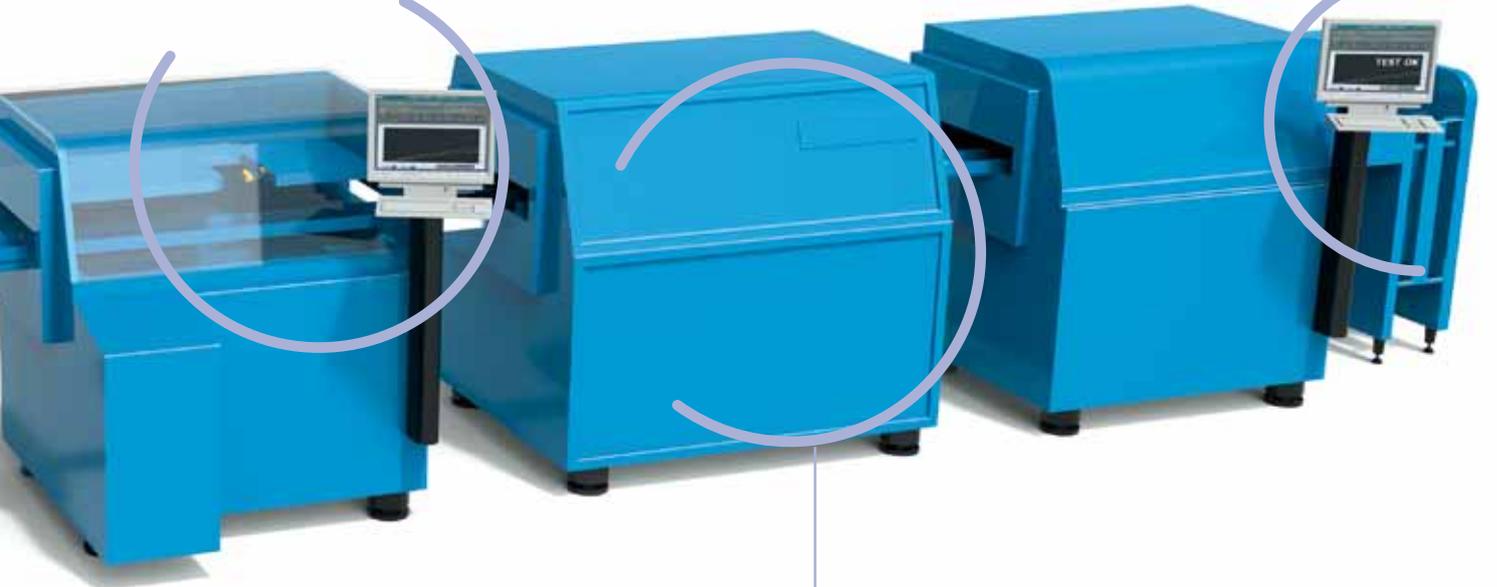


## MITVERFOLGUNG VON TESTS

Mitverfolgung von Teilen und Unterbaugruppen durch Prüfstationen – Erfüllung von Qualitätsanforderungen durch Erzeugung einer physischen Verbindung zwischen Teilen und ihrem Prüfbericht.

### VORTEILE

- Wirtschaftliche Lösungen
- Einfache Verwendung, direktes HMI-Feedback durch „Green Spot“-Prüfung
- Handlesegeräte und stationäre Leser, die an Arbeitsplätzen jeder Art nutzbar sind



## RÜCKVERFOLGUNG VON KOMPONENTEN

Die Erkennung einzelner Komponenten ist notwendig, um vollständige Berichte („Identity Cards“) für die zahlreichen Kategorien von Apparaturen und elektronischen Geräten erstellen zu können.

### VORTEILE

- Herausragende Leistung bei hochauflösenden 2D-Codes
- Geeignet für Hochgeschwindigkeits-Bestückungsautomaten
- Exzellente Leistung bei DPM

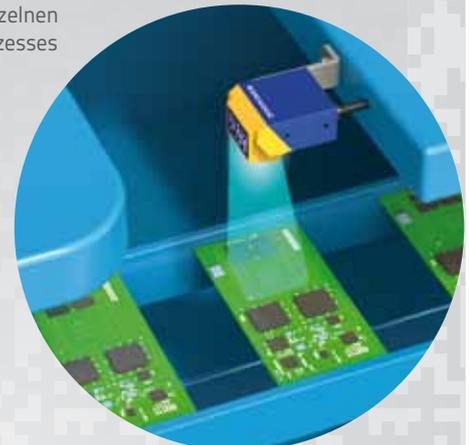


## RÜCKVERFOLGUNG UND KONTROLLE VON TEILEN

Erkennen / Mitverfolgen von Teilen und Unterbaugruppen in den einzelnen Phasen des Produktionsprozesses

### VORTEILE

- Kompaktes 2D-Lesegerät zum Scannen großer Bereiche
- Erweiterte Tiefenschärfe und dynamische Fokusfunktionen
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Bildspeicherfunktion zur Qualitätsprüfung

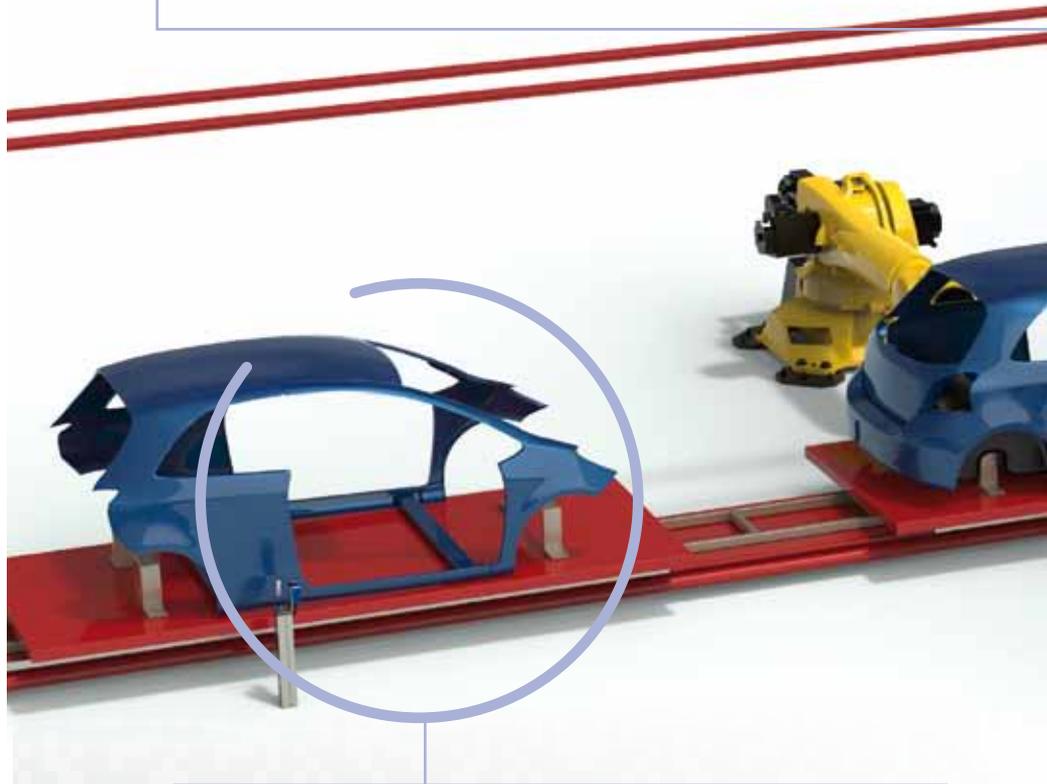


## DPM-LESEN UND CODEQUALITÄTSPRÜFUNG

Vereinfachte Mitverfolgung von nicht für Etiketten geeignete Komponenten durch Direct Part Marking (DPM). Durch die Barcodeprüfung nach einer Lasermarkierstation wird sichergestellt, dass die richtigen Informationen vorhanden sind und der Barcode lesbar ist.

### VORTEILE

- Herausragende Leistung bei Direct Part Marking
- YAG-Laser-Markierschutz für Markier- und Lese-Lösungen
- Effektiv auf unterschiedlichen Materialoberflächen durch die Verwendung innovativer Beleuchtungs- und Optiksysteme



## RÜCKVERFOLGUNG BEI MANUELLER MONTAGE

Manuelle Rückverfolgung von Automobilkomponenten während der Fahrzeugmontage.

### VORTEILE

- Schnelle und zuverlässige Leistung bei DPM-Codes
- Liest nahe oder schwer erreichbare Barcodes (Kontakt bis 1 m / 3,3 ft)
- Kabelgebundene und kabellose Modelle zur Unterstützung aller Montageprozesse

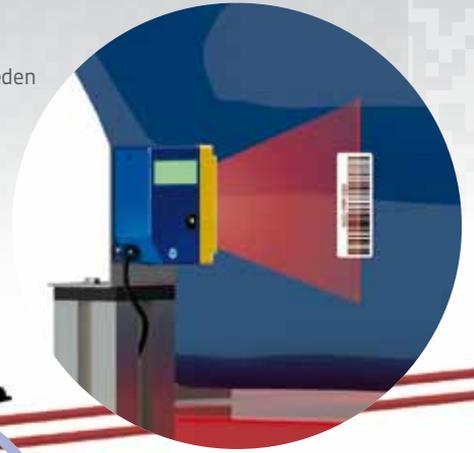


## KONTROLLE VON ARBEITSFortsCHRITTEN

Kontrolle des Arbeitsfortschritts durch Barcode-Lese- und Auto-ID-Stationen entlang des gesamten Produktionsprozesses.

### VORTEILE

- Umfassendes Produktportfolio für jeden Kundenbedarf
- Erweiterte Anschlussmöglichkeiten einschließlich aller industriellen Feldbusse und integriertes Ethernet
- Flexible Installation mit adaptiver Fokussierung



## RÜCKVERFOLGUNG VON TEILEN

Teile werden anhand von 1D- oder 2D-Codes erkannt und haben eindeutige Seriennummern, die in speziellen Produktionsdatenbanken gespeichert werden.

### VORTEILE

- Exzellente Leistung auf glänzenden, strukturierten und gebürsteten Oberflächen
- Modernste Dekodier-Algorithmen und Bildverarbeitung
- Mehrfeld-Beleuchtungssystem geeignet für flexible Fertigungsabläufe
- Erleichterte Planung des Produktionsablaufs durch dynamische Fokusbereich-Steuerung



# REIFENHERSTELLUNG

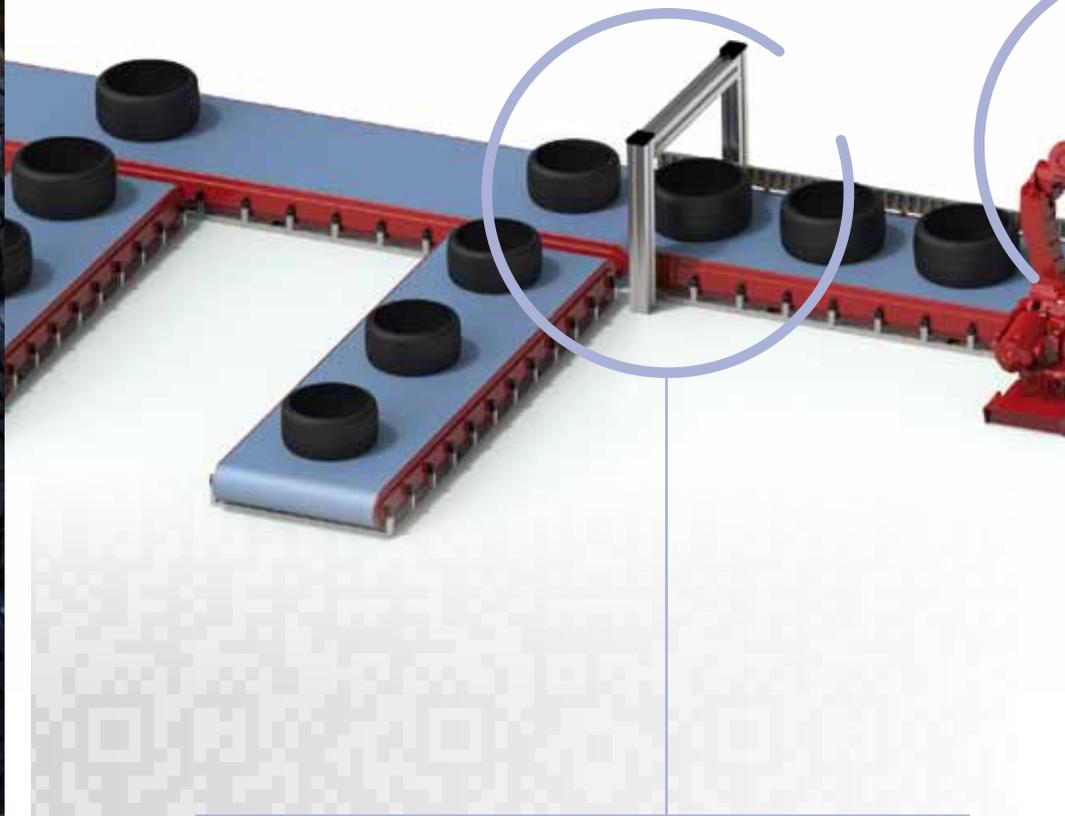


## ENDKONTROLLE

Reifenerkennung zur manuellen Endbearbeitung und -kontrolle.

### VORTEILE

- Zuverlässiges und schnelles Lesen beschädigter Barcodes im ersten Anlauf
- Geringere Gesamterkennungszeit durch den Green-Spot-Indikator für gute Lesbarkeit
- Kabelgebundene und kabellose Modelle passend zum Aufbau der Prüfstation



## SORTIEREN & VERSENDEN

Reifen-Barcodes werden bei der Versandabwicklung erkannt, damit sie einem Vertriebsnetzwerk oder ihrem finalen Bestimmungsort zugewiesen werden können.

### VORTEILE

- Herausragende Leistung bei großen Förderanlagen und einer Vielzahl von Reifentypen mit STS400 (dem Branchenstandard für Reifensortierung)
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis mit modularer Architektur und skalierbaren Lösungen
- Beste Leseratte der Branche mit hohem Redundanzniveaus

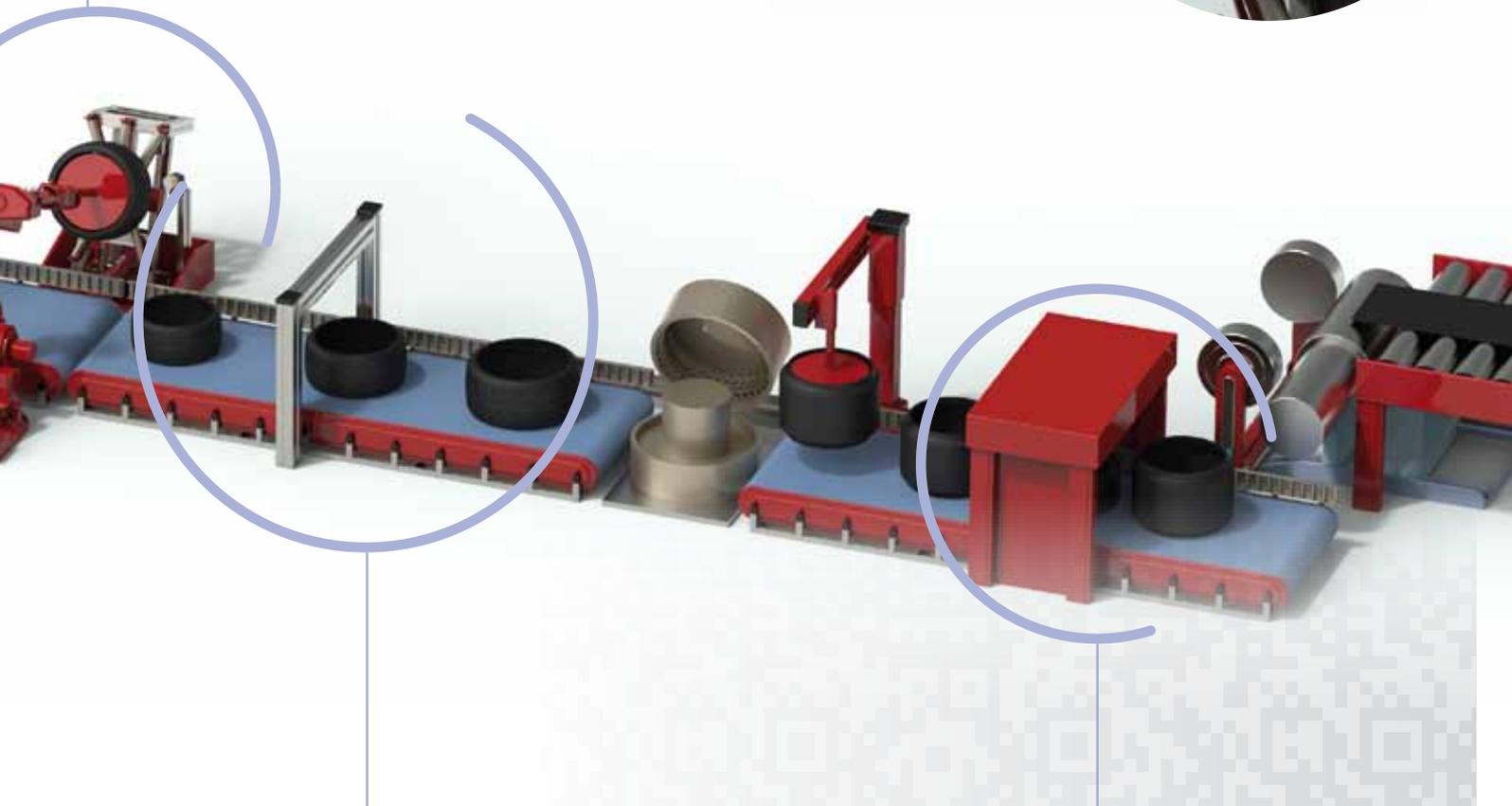


## ENDVERARBEITUNG & -KONTROLLE

Reifen werden erkannt und mitverfolgt, während sie die einzelnen Stationen von der Rohproduktion bis zur Endbearbeitung und -prüfung durchlaufen.

### VORTEILE

- Kompakte 2D-Lesegeräte leicht in Prüfmaschinen installierbar
- Durch moderne Optikfunktionen für eine Vielzahl von Reifenformaten geeignet
- Speicherung des Barcode-Bilds zur Qualitätskontrolle



## KONTROLLE DES AUSHÄRTUNGSPROZESSES

Jeder Reifen wird vor dem Vulkanisierungsprozess identifiziert, um die benötigten Vulkanisierpressen und Ablaufschritte individuell zuweisen zu können.

### VORTEILE

- In der Reifenbranche weithin als leistungsstärkste Lösung anerkannt
- Einfache Verwendung, Standardlösung (STS400) mit Mehrkopf-Konfiguration
- Exzellente Leseleistung bei Barcodes mit sehr kleinem Seitenverhältnis
- Redundante Konfiguration und fehlertolerante Architektur



## ETIKETTENPRÜFUNG

Jeder Reifenrohling wird mit einem Barcode-Etikett versehen, damit er während des gesamten Produktionsprozesses mitverfolgt werden kann.

### VORTEILE

- Bildbasierte Technologie, keine Autofokussierung erforderlich
- Industrietaugliches Design mit IP-Klassifizierung, geeignet für Reifenproduktionsbedingungen
- Visueller Green-Spot-Indikator für positives Feedback an das Bedienpersonal der Fertigungsanlage



# LEBENSMITTEL- & GETRÄNKEINDUSTRIE

## MASCHINENKONFIGURATION

Konfiguration von Maschinen zur Verwendung von Barcodes

### VORTEILE

- Blitzschnelle Leistung für zeitsparende und präzise Konfiguration
- Ziel- und positive Feedback-Systeme für das Bedienpersonal
- Kabellose und kabelgebundene Modelle für alle Maschinentypen

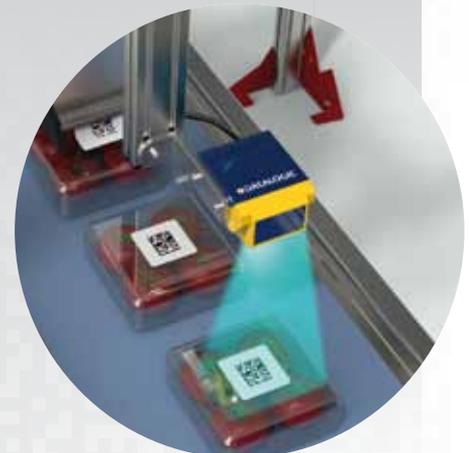


## ETIKETTENDRUCK & -PRÜFUNG

Barcodes werden in Druck- und Etikettierstationen geprüft, um die Datenkonsistenz zu gewährleisten und die Qualitätsstandards einzuhalten.

### VORTEILE

- Ultrakompakte Lesegeräte, perfekt geeignet für die Installation auf kleinen Druckköpfen
- Leichte Lesegeräte, ideal für bewegliche Roboterarme
- Breiter Sichtbereich auf kurze Entfernung, geringere Gesamtgröße
- Imager-basierte Lösung mit Barcode-Qualitätsanalyse zur Erstellung statistischer Prozesstrends



## VERSANDPROZESS

Erkennung und Mitverfolgung während des Versands, beim Übergang aus der Fertigung in die Lieferkette, für gesteigerten Durchsatz und erhöhte Produktivität.

### VORTEILE

- Lesen von Barcodes mit großen Neigungswinkeln oder bei omnidirektionalen Bedingungen mit ACR-Technologie
- Breiter Lesebereich und große Tiefenschärfe für das Lesen von Barcodes auf breiten Förderbändern und von Produkten unterschiedlicher Größe
- Exzellente Leistung bei Hochgeschwindigkeitsförderern und geringen Objektabständen
- Exaktes Lesen von Barcodes bei Tintendruck auf Pappkartons



## RÜCKVERFOLGUNG VON PRODUKTEN

Rückverfolgung von Rohstoffen zur Sicherstellung der Unversehrtheit von Lebensmitteln, der Verbrauchersicherheit und einer effizienten Durchführung von Produktrückrufen

### VORTEILE

- Stationäre Lesegeräte für alle Installationen
- Lösungen für kalte Produktionsumgebungen (bis zu  $-35\text{ °C}$ )
- Kompatibel zur Produce Traceability Initiative



## PALETTIERUNG AM ENDE DER FERTIGUNGSLINIE

Barcode-Etiketten werden auf Paletten und großen Pappkartons angebracht, wenn Fertigerzeugnisse in Mehrstückbehältern palettiert werden.

### VORTEILE

- Laser-Barcodeleser mit erweitertem Sichtbereich und hoher Tiefenschärfe
- Exzellente Leistung bei Codes von niedriger Qualität
- Vollständiges Angebot von Konnektivitätsoptionen mit Ethernet- und Feldbusprotokollen

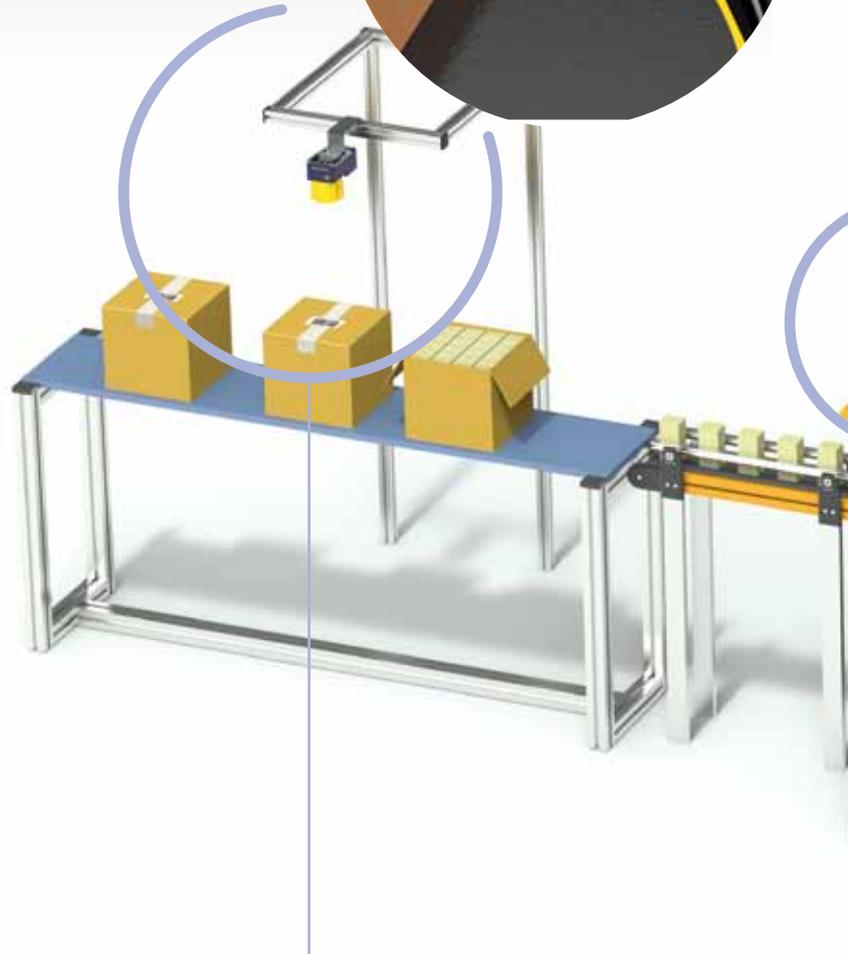
# PHARMA- & KOSMETIKINDUSTRIE

## MANUELLE BEARBEITUNG VON PRODUKTABWEICHUNGEN

Manuelle Rückverfolgung von Produktabweichungen  
oder Ausschussware

### VORTEILE

- Omnidirektionales Lesen von 1D- und 2D-Barcodes
- Ziel- und positive Feedback-Systeme für das Bedienpersonal
- Herausragende Leistung bei DPM-Codes



## KONTROLLE VON SEKUNDÄRVERPACKUNGEN

Erkennungstechnologie prüft und steuert  
das Vertriebsnetz in Lieferketten, bei denen  
Primärverpackungen in sekundären Verpackungskartons  
zusammengefasst werden.

### VORTEILE

- Erweiterter Sichtbereich und Tiefenschärfe bieten flexible Installationsmöglichkeiten in Verpackungsstationen
- Fehlerfreies Lesen von Codes von niedriger Qualität bei Tintendruck auf Pappkartons
- Vollständiges Angebot an Konnektivitätsoptionen mit Ethernet- und Feldbusprotokollen

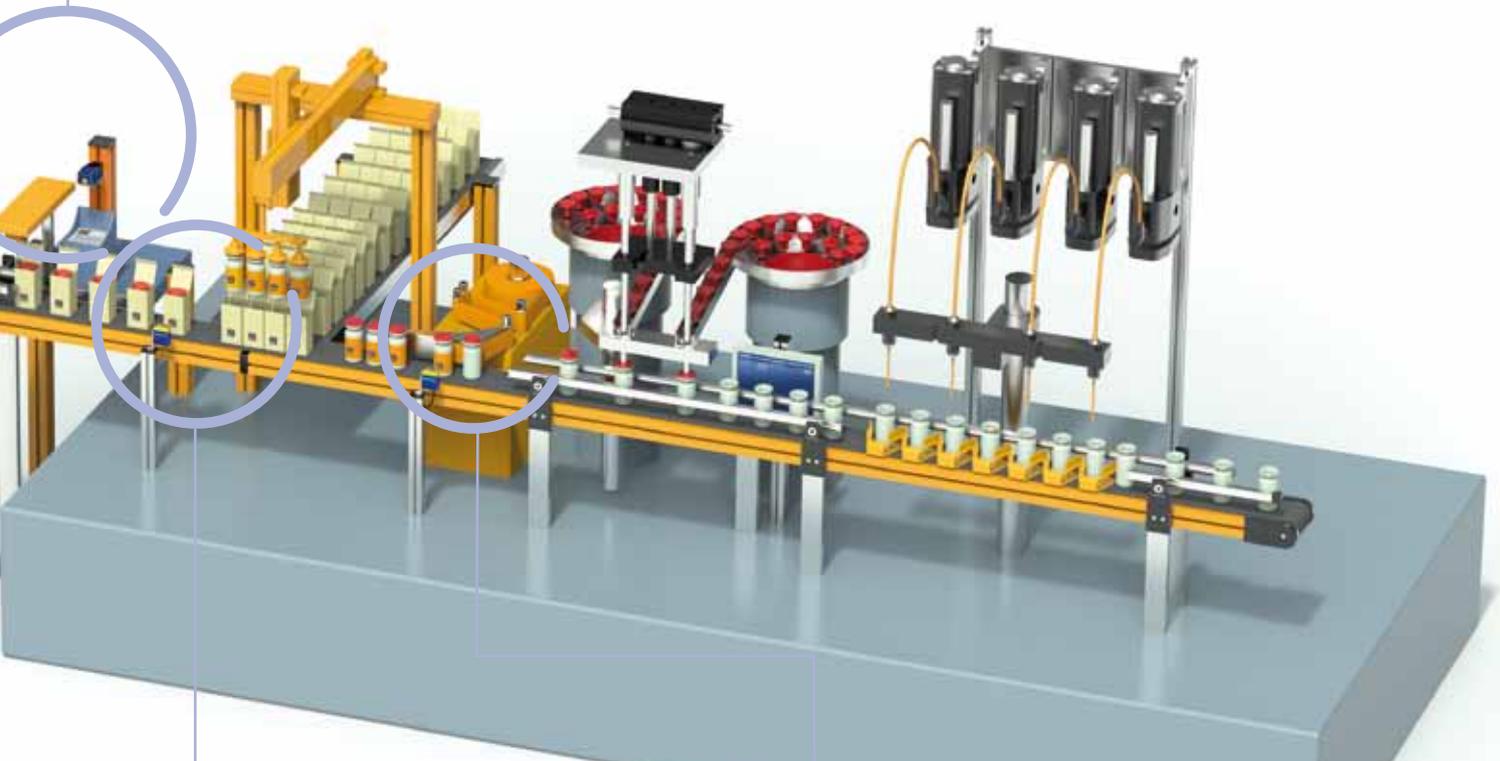
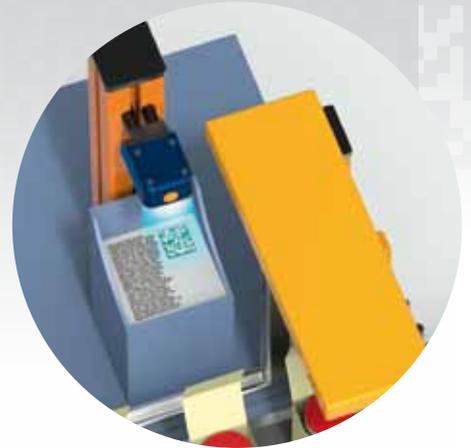


## KONFORMITÄTSKONTROLLE

Erkennung und Prüfung von Produktinformationen in unterschiedlichen Phasen des Verpackungsprozesses garantieren Datenintegrität und -konsistenz in der Pharmaindustrie.

### VORTEILE

- Exzellente Lösungen für Hochgeschwindigkeits-Verpackungsmaschinen
- Kompaktes Format für eine einfache mechanische Integration
- Breiter Sichtbereich auf kurze Entfernungen ermöglicht Lösungen mit minimalen Gesamtabmessungen
- Einfach integrierbar durch integriertes Ethernet und PROFINET-Feldbus



## PRÜFUNG VON PRIMÄRVERPACKUNGEN

Bei pharmazeutischen Anwendungen ist die exakte Prüfung der Etikettierung von Primärverpackungen unbedingt erforderlich und ermöglicht ein effizientes Mitverfolgen, Sortieren und Bestandsmanagement.

### VORTEILE

- Ultrakompakte Laser-Barcodeleser, geeignet für die Installation auf kleinen Druckköpfen
- Unterstützung von 1D- & 2D-Barcodes durch Imager-basierte Lesegeräte
- Leichte Lesegeräte, ideal für bewegliche Roboterarme
- Breiter Sichtbereich auf kurze Entfernung, geringere Gesamtgröße



## TRACK & TRACE

Die Pharmaindustrie benötigt hochleistungsfähige Lösungen für eine sichere Produktrückverfolgung durch alle Prozesse.

### VORTEILE

- Hochleistungslaser und -Imager zum Einsatz bei sehr hohen Geschwindigkeiten
- Ultrakompakte Formate
- Unterstützung von 1D- & 2D-Barcode-Symbologien durch Imager-basierte Lesegeräte



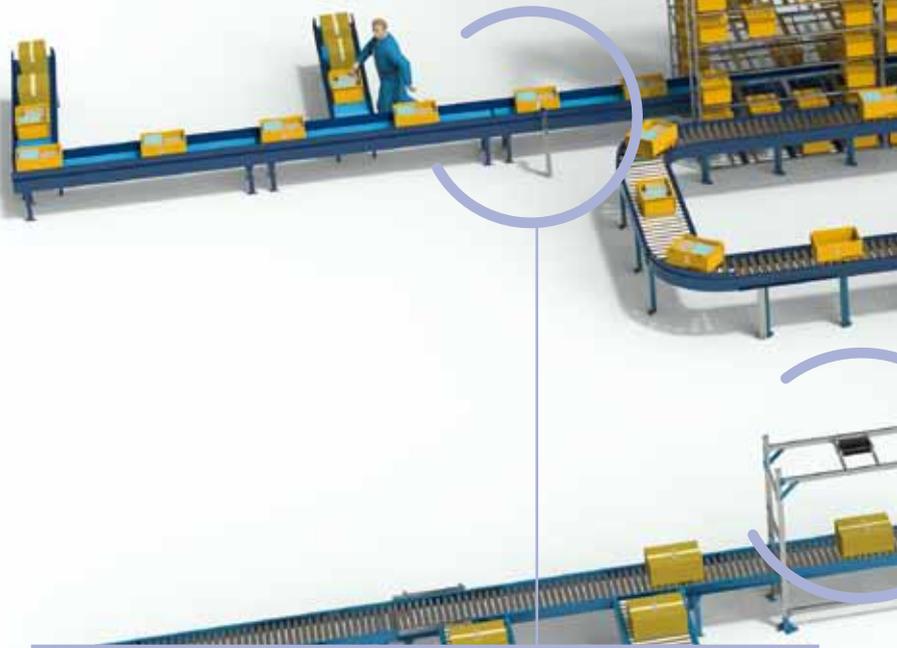
# LAGERHALTUNG

## ERKENNUNG VON TRANSPORTBEHÄLTERN

Die Erkennung von Barcode-Etiketten auf Transportbehältern ermöglicht innerhalb eines automatisierten Lagers eine exakte Durchleitung von Artikeln auf verschiedenen Stufen.

### VORTEILE

- Ein umfassendes Angebot an Barcodelesegeräten für alle erdenklichen Anwendungen
- Exzellente Leseleistung bei Barcodes von niedriger Qualität oder mit Beschädigungen
- Vollständiges Angebot an Anschlussoptionen mit Ethernet- und Feldbusprotokollen



## ERKENNUNG FÜR MANUELLE EINLAGERUNGSSTATIONEN

Erkennung von Barcode-Etiketten auf Transportbehältern oder Paketen, die manuell in ein automatisiertes Lagersystem eingebracht werden.

### VORTEILE

- Schnelle Einlagerungsraten durch omnidirektionales Lesen
- Stationsflexibilität für Bedienpersonal durch kabelloses Lesen
- Ergonomische Ausstattung für hochintensives Scannen



## AUTOMATISCHE ENTNAHMEKONTROLLE

Mehrfache Prüfschritte zum Abgleich von Materiallisten mit bestimmten Aufträgen gewährleisten eine hohe Genauigkeit bei der automatischen Entnahme und Auftragsbearbeitung.

### VORTEILE

- Kompakter Barcodeleser
- Flexible Installationsoptionen mit geradem oder 90°-Ausgangsfenster
- Flexible Integration in Feldbus-Kommunikation (PROFIBUS/PROFINET/Ethernet/IP)



## EINSATZ BEI KALTLAGERUNG

Die Kaltlagerung erfordert Auto-ID-Lösungen in gefrorenen Umgebungen zur Gewährleistung vollständiger Rückverfolgbarkeit durch die gesamte Lieferkette.

### VORTEILE

- Integrierte Heizsysteme ohne externe Zusatzelemente
- Erweiterte Temperaturspanne von -35 °C bis +50 °C (-31 °F bis 122 °F)
- Geringster Energieverbrauch auf dem Markt

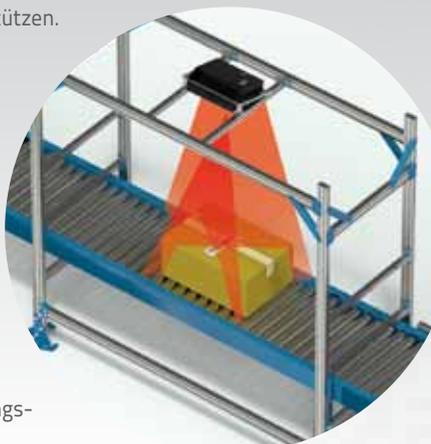


## SORTIER- UND VERSANDPROZESS

Flexible und stabile Erkennungslösungen, Laser oder Imager, die bei Förderanlagen aller Arten einsetzbar sind und alle Elemente des Versandprozesses unterstützen.

### VORTEILE

- Omnidirektionale Lesestationen, die die Anforderungen automatischer Sortiersysteme erfüllen
- Integrierte Scan- & Bemaßungslösungen für kostengünstigen Paketversand
- Laser- oder Imagerbasierte Lösungen mit optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis

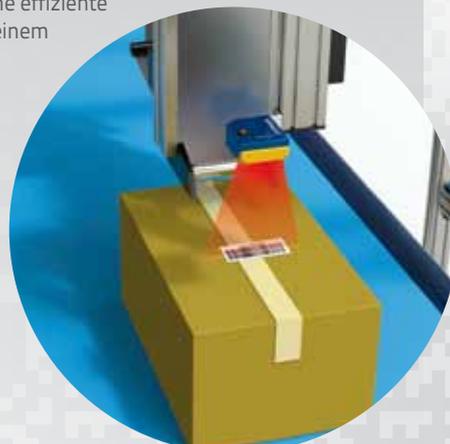


## DRUCK- & BEFESTIGUNGSPRÜFUNG VON ETIKETTEN

Die Prüfung gedruckter und befestigter 1D- / 2D-Barcodes ermöglicht eine effiziente Erkennung von Artikeln in einem automatisierten Lager.

### VORTEILE

- Ultrakompakte Laser-Barcodeleser für kleine Druckköpfe
- Leichte Lesegeräte
- Breiter Sichtbereich auf kurze Entfernung, geringere Gesamtgröße
- Wirtschaftliche Lösung





# IDENTIFIKATION – PRODUKTPORTFOLIO



## MATRIX 210™



Der Matrix 210™ ist ein hochleistungsfähiger Datalogic 2D-Leser. Er bietet zuverlässige Leseleistung und integriertes Ethernet in einem ultra-kompakten Gehäuse. Dank des WVGA-Bildsensors, der Aufnahme von bis zu 60 Bildern pro Sekunde und der leistungsstarken internen Beleuchtung bietet der Matrix 210™ extrem dynamische Lesefähigkeiten. Die konkurrenzlosen Dekodierbibliotheken, die auf der neuen Hochgeschwindigkeits-Hardware-Plattform laufen, bieten eine überlegene Leserobustheit und beeindruckende Dekoderraten, unterstützen den hohen Systemdurchlauf und verbessern damit die Produktionseffizienz. Das On-Board-Ethernet macht die Übertragung und das Lesen von Daten und Bildaufnahmen effektiver. Diese können einfach und schnell auf externe PCs oder Server, für die Speicherung oder auch für die Offline-Prozess-Analyse hochgeladen werden.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Direkte und 90° Lesefenstermodelle für eine einfache Montage
- X-PRESS™ für ein einfaches und eine bedienerfreundliche Einrichtung
- Optisches Positioniersystem
- Internet, serielle Schnittstelle und USB-Anschluss
- ID-NET™ Hochgeschwindigkeits- Schnittstelle
- 'Region of Interest'-Fenster für höhere Bildrate
- Erhöhte Flexibilität durch Runtime-Selbsteinstellung
- PROFINET

### ANWENDUNGEN

#### APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION

**Elektroindustrie:** Bestückungsautomaten, DPM-Lesung und Quode-Überprüfung, WIP Kontrolle, Test Tracking, Rückverfolgbarkeit und Überprüfung von Bauteilen

**Automobilindustrie:** DPM Lesung und Code-Überprüfung, WIP Kontrolle, Teilerückverfolgung

**Tires:** Steuerung des Aushärtevorgangs, Überprüfung von Etikettierstationen

**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Etikettendruck und -überprüfung, Rückverfolgung von Produkten

**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primärverpackungen, Track & Trace

**Warenlager:** Überprüfung von Behältern, automatische Steuerung von Kommissionierprozessen, Druck- und Etikettierprozess

**OEM:** Rücknahmeautomaten, Laborautomatisierung

## MATRIX 300™



Der Matrix 300™ ist ein sehr kompaktes Code-Lesegerät auf Bildverarbeitungsbasis, das für leistungsfähige Anwendungen im Bereich High Speed und Direct Part Marking (DPM) entwickelt wurde. Der Matrix 300™ kombiniert einen eingebauten Fokus, mit dessen Hilfe das Lesegerät automatisch eingestellt wird, mit einem hochauflösenden Sensor mit sehr schneller Bilderfassung: 1,3 Megapixel, 60 Bilder pro Sekunde. Das optische System hat ein Modul mit einer Flüssiglinsse für die elektronische Kontrolle. Durch die automatische Fokuseinstellung sind keine zusätzlichen beweglichen Teile erforderlich.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Zweifach-Beleuchtung integriert: Dunkelfeld / Hellfeld
- Power over Ethernet-Option
- Industrielle Schutzklasse: IP67, 0-50°C Betriebstemperatur
- Präzise Dual-Laser-Ziel-Einrichtung
- PROFINET

### ANWENDUNGEN

#### APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION

**Elektroindustrie:** Bestückungsautomaten, DPM-Lesung und Quode-Überprüfung, WIP Kontrolle, Test Tracking, Rückverfolgbarkeit und Überprüfung von Bauteilen

**Automobilindustrie:** DPM Lesung und Code-Überprüfung, WIP Kontrolle, Teilerückverfolgung

**Tires:** Steuerung des Aushärtevorgangs, Überprüfung von Etikettierstationen

**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Etikettendruck und -überprüfung, Rückverfolgung von Produkten

**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primärverpackungen, Track & Trace

**Warenlager:** Überprüfung von Behältern, automatische Steuerung von Kommissionierprozessen, Druck- und Etikettierprozess

**OEM:** Rücknahmeautomaten, Laborautomatisierung

## 2 D-LESEGERÄTE



**MATRIX 210™**



**MATRIX 300™**

LESEENTFERNUNG (MIN. - MAX.)	30-190 mm (1.2 - 7.5 in)	25-450 mm (1.2 - 19.7 in)
FOKUSSYSTEM	Fix Fokus	Modell mit Flüssiglense (LQL-9MM) und Modell mit manueller Linse (LNS-6MM)
SENSOR	CMOS-Sensor mit Global Shutter WVGA - 752x480	CMOS-Sensor, Global Shutter SXGA - 1280x1024 - 1.3 MP
BILDRADE	60 Bilder / Sek. bei Vollbild	60 Bilder / Sek. bei Vollbild
ON BOARD-SPEICHER	128 MB	256 MB
LESBARE CODEARTEN	1 D-Codes: alle eindimensionalen Standardsymbologien, 2D-Codes: Data Matrix, QR Code, Micro QR, Maxicode, Aztec, Postcodes: Royal Mail, Japan Post, Planet, Postnet und viele mehr	1 D-Codes: alle eindimensionalen Standardsymbologien, 2D-Codes: Data Matrix, QR Code, Micro QR, Maxicode, Aztec, Postcodes: Royal Mail, Japan Post, Planet, Postnet und viele mehr
CODE-ORIENTIERUNG	Omnidirektional auf jeder Codeart	Omnidirektional auf jeder Codeart
MULTI-LESUNG	✓	✓
STROMVERSORGUNG	5-30 VDC, 2.5-4.5 W	Std 5-30 VDC, PoE 48 VDC, 5-8 W
SCHUTZKLASSE	IP65	IP67
BETRIEBSTEMPERATUR	0-50° C (32-122 F°)	0-50° C (32-122 F°)
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium-Legierung	Aluminium, Schutzfenster aus Kunststoff
ABMESSUNGEN	54 x 32 x 45 mm (2.12 x 1.26 x 1.77 in)	95 x 54 x 43 mm (3,74 x 2.13 x 1.69 in)
GEWICHT	190 g (6.7 oz.) mit Kabel	485 g (17 oz.) mit Linse und interner Beleuchtung
ESD SAFE	✓	✓
YAG LASER SCHUTZ	✓	✓
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	RS232/RS422/RS485, USB 2.0 in RS232 MODE, Ethernet 10/100	RS232/RS422/RS485, Ethernet 10/100
ID-NET™ INTERFACE	✓	✓
FELDBUS	Embedded Profinet I/O, ergänzender Feldbus verfügbar mit CBX & QLM Zubehör	Embedded Profinet I/O, ergänzender Feldbus verfügbar mit CBX & QLM Zubehör
ETHERNET	✓ integriert	✓ integriert
EXPRESS-SCHNITTSTELLE	✓	✓
DIGITALE EINGÄNGE	2, optoisoliert, polaritätsunabhängig und Software programmierbar	2, optoisoliert, polaritätsunabhängig und Software programmierbar
DIGITALE AUSGÄNGE	2, optoentkoppelt und Software programmierbar	3, kurzschlussgeschützt, Software programmierbar PNP/NPN; OUT 3 auch als Eingang programmierbar
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	VisiSet Setup SW (Windows basiert), SW Kommando-Programmierung	VisiSet Setup SW (Windows basiert), SW Kommando-Programmierung

## MATRIX 410™



Der Matrix 410™ ist ein hochleistungsfähiger, kompakter und vielseitig einsetzbarer Datalogic 2D-Leser für Transport & Logistik-Applikationen mit integrierten Sensoren von 1,3 und 2,0 Megapixel. Er bietet herausragende Lese- und Prüfleistungen, lässt sich dank der X-PRESS™ Schnittstelle und dem patentiertem Blue Diamonds™ System einfach einstellen.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Einstellbarer Fokus mit C-Mount-Objektiv
- Rote und weiße LED-Beleuchtung
- Pointer-Systeme und Greenspot, erfolgreiche Lesebestätigung durch einen grünen Lichtpunkt
- DPM-Lesung
- Codequalität prüfbar
- PROFINET

### ANWENDUNGEN

#### APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION

**Elektroindustrie:** DPM-Lesung und Code-Überprüfung, WIP Kontrolle, Test Tracking, Rückverfolgbarkeit und Überprüfung von Bauteilen

**Automobilindustrie:** DPM Lesung und Code-Überprüfung, Überprüfung manueller Fließbandmontage, WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung

**Tires:** Endverarbeitung und -kontrolle, Sortierung und Versand, Endverarbeitung und -kontrolle, Prozesskontrolle von Aushärtevorgängen, Überprüfung von Etiketten

**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Versandprozess, Rückverfolgung von Produkten

**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primär- und Sekundärverpackungen, Track & Trace

**Warenlager:** Überprüfung von Behältern, automatische Steuerung von Kommissionierprozessen, Druck- und Etikettierprozess

## MATRIX 450™



Der Matrix 450™ ist ein industrielles High-End 2D-Lesegerät, das für Anwendungen im Bereich Transport & Logistik entwickelt wurde. Dank seiner außerordentlichen Erfassungsrate bei sehr hoher Auflösung und starker Beleuchtung, ist er die perfekte Lösung für manuelles und automatisches Materialhandling. Durch ein Bild mit 5 Millionen Pixel, das 15 Mal pro Sekunde aufgenommen wird, ermöglicht der MATRIX 450™ eine Reihe von Anwendungen, die erstmalig von einer 2D Kamera abgedeckt werden. Das große Sichtfeld des MATRIX 450™ erlaubt einen hohen Durchsatz und bietet maximale Einfachheit in der Anwendung.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Integrierter Gigabit Ethernet Anschluss
- Einstellbarer Fokus mit C-Mount-Objektiv
- Weiße und blaue LED-Beleuchtung
- Kontinuierliche Beleuchtung
- Farbige Spotindikatoren
- Einstellbares „Region of interest“-Fenster für höhere Lesegeschwindigkeit
- X-PRESS™ für einfaches und intuitives Setup
- ID-NET™ - eingebauter Hochgeschwindigkeitsanschluss

### ANWENDUNGEN

#### APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION

**Elektroindustrie:** DPM-Lesung und Code-Überprüfung, WIP Kontrolle, Test Tracking, Rückverfolgbarkeit und Überprüfung von Bauteilen

**Automobilindustrie:** DPM Lesung und Code-Überprüfung, WIP Kontrolle, Teilerückverfolgung

**Tires:** Sortierung und Versand, Endverarbeitung und -kontrolle, Steuerung des Aushärtevorgangs, Überprüfung von Etikettierstationen

**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Etikettendruck und -überprüfung, Rückverfolgung von Produkten

**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primär- und Sekundärverpackungen, Track & Trace

**Warenlager:** Überprüfung von Behältern, automatische Steuerung von Kommissionierprozessen, Druck- und Etikettierprozess

## 2 D-LESEGERÄTE



**MATRIX 410™**



**MATRIX 450™**

LESEENTFERNUNG (MIN/MAX)	50-2090 mm (1.97 - 78.74 in)	300-3000 mm (11.81 - 1118.11 in)
FOKUSSYSTEM	Variabler Fokus	Variabler Fokus
SENSOR	CMOS-Sensor SXGA - 1280x1024 1.3 MP CCD Sensor UXGA (1600x1200) 2 MP	CCD Sensor 5 MP (2448x2050)
BILDRATE	CMOS: 27 Bilder / Sek., CCD: 15 Bilder / Sek.	15 Bilder / Sek.
ON BOARD-SPEICHER	256 MB	512 MB
LESBARE CODEARTEN	1 D und Stapelcodes: IL 2/5, Code 128, Code 39, EAN/UPC, PDF417, Micro PDF417, Pharmacode, GS1 DataBar-Familie (RSS) und viele mehr. 2D-Codes: Data Matrix, QR Code, Micro QR, Maxicode, Aztec, Postcodes: Royal Mail, Japan Post, Planet, Postnet und viele mehr	1 D und Stapelcodes: IL 2/5, Code 128, Code 39, EAN/UPC, PDF417, Micro PDF417, Pharmacode, GS1 DataBar-Familie (RSS) und viele mehr. 2D-Codes: Data Matrix, QR Code, Micro QR, Maxicode, Aztec, Postcodes: Royal Mail, Japan Post, Planet, Postnet und viele mehr
CODE-ORIENTIERUNG	Omnidirektional auf jeder Codeart	Omnidirektional auf jeder Codeart
MULTI-LESUNG	✓	✓
STROMVERSORGUNG	10-30 VDC, 5-8 W	24 VDC, 2.5 A
SCHUTZKLASSE	IP67	IP65
BETRIEBSTEMPERATUR	0-50° C (32-122 F°)	0-50° C (32-122 F°)
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium	Aluminium
ABMESSUNGEN	123 x 60.5 x 87 mm (4.84 x 2.38 x 3.42 in)	170 x 200 x 150 mm (6.69 x 7.87 x 5.90 in)
GEWICHT	482 g (17 oz.) mit Linse und interner Beleuchtung	3 kg (105.8 oz) mit Linse
ESD SAFE	ok (mit Zubehör)	✓
YAG LASER SCHUTZ	✓ (mit Zubehör)	✓
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	RS232/RS422/RS485, Ethernet IEEE 802.3 10 Base T und IEEE 802.3 U 100 Base TX compliant	RS232/RS422/RS485, Ethernet IEEE 802.3 1000 Base T compliant
ID-NET INTERFACE	✓	✓
FELDBUS	Embedded Profinet I/O, ergänzender Feldbus verfügbar mit CBX & QLM Zubehör	ergänzender Feldbus verfügbar mit CBX & QLM Zubehör
ETHERNET	✓ Integriert	✓ Integriert
EXPRESS-SCHNITTSTELLE	✓	✓
DIGITALE EINGÄNGE	2, optoisoliert, polaritätsunabhängig und Software programmierbar	2, optoisoliert, polaritätsunabhängig und Software programmierbar
DIGITALE AUSGÄNGE	2, optoentkoppelt und Software programmierbar	3, kurzschlussgeschützt, Software programmierbar PNP/NPN; OUT 3 auch als Eingang programmierbar
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	VisiSet Setup SW (Windows basiert), SW Kommando-Programmierung	VisiSet Setup SW (Windows basiert), SW Kommando-Programmierung

## DS1100



Das stationäre DS1100 Barcode-Lesegerät ist ein und preiswerter Laserscanner, der sich auszeichnet durch sein sehr kompaktes Format, Ein-/Aus-Softwarebefehle, sein großes Lesefeld mit kurzer Lesedistanz, sein geringes Gewicht (weniger als 100 g), integrierten RISC Decoder, einer Abtastrate von 500 Scan/Sek., zwei serielle Hochgeschwindigkeits-Schnittstellen und sein robustes IP65-Industriegehäuse.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Fenster für Direkt- und 90°-Lesung
- 2 Eingänge, 2 Ausgänge
- Zwei serielle Schnittstellen RS232 und RS485
- 5 Vdc
- Winhost Programmierool
- Standard-Lesefeld: 50 - 200 mm

### ANWENDUNGEN

**APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION**  
**Elektroindustrie:** WIP Kontrolle, Test Tracking, Rückverfolgbarkeit und Kontrolle  
**Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung  
**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Etikettendruck und -überprüfung  
**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primärverpackungen, Track & Trace  
**OEM:** Biomedizinische Analysemaschinen, Geldausgabeautomaten

## DS1500



Die extrem kleinen Abmessungen kombiniert mit einer hohen Leseleistung machen den DS 1500 zur idealen Vorrichtung für die OEM-Integration in spezifische Geräteteile sowie automatisierte Systeme in unterschiedlichen Applikationsbereichen. Die hohe Abtastrate und die Dekodiersoftware geben heute eine noch wirkungsvollere Antwort auf die den verschiedenen Leseapplikationen typischen Problemstellungen.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Abtastrate: 800-1200 Scan/Sek.
- 1 Eingang, 2 Ausgänge
- Serielle Schnittstellen RS232 oder RS485 oder RS485
- Funktionstaste + LED
- Standard-Lesefeld: 50 - 200 mm

### ANWENDUNGEN

**APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION**  
**Elektroindustrie:** Bestückungsmaschinen, WIP Kontrolle, Test Tracking, Rückverfolgbarkeit und Kontrolle  
**Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung  
**LEBENSMITTEL- und GETRÄNKEINDUSTRIE:** Etikettendruck und -überprüfung  
**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primärverpackungen, Track & Trace  
**Automatische Warenlager:** Überprüfung von Druck- und Etikettierprozessen  
**OEM:** Verpackungsmaschinen, biomedizinische Analysemaschinen, Druckmaschinen

## DS2200



Das stationäre Barcode-Lesegerät DS2200 ist ein ultrakompakter Laserscanner mit integriertem Decoder, einer Abtastrate von 500 Scan/Sek. und einem Leseabstand von 50 bis 220 mm. Der DS2200 ist eine wirtschaftliche Lösung für OEM-Applikationen.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Hervorragende Leseleistung
- Für OEM-Integration entwickelt
- Lesemöglichkeit besonders dichter Codes (bis 0,076 mm/3 Mil)

### ANWENDUNGEN

**APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION**  
**Elektroindustrie:** Bestückungsmaschinen, WIP Kontrolle, Test Tracking, Rückverfolgbarkeit und Kontrolle  
**Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung  
**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Etikettendruck und -überprüfung  
**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primärverpackungen, Track & Trace  
**Automatische Warenlager:** Überprüfung von Druck- und Etikettierprozessen  
**OEM:** Biomedizinische Analysemaschinen, Druckmaschinen

## LASERSCANNER



**DS1100**



**DS1500**



**DS2200**

LESEENTFERNUNG (MIN/MAX)	100-220 mm (3.94 -8.66 in)	100-240 mm (3.94-9.45 in)	85-220 mm (3.35-8.66 in)
MAXIMALE AUFLÖSUNG	bis 0,12 mm (5mils)	bis 0,10 mm (4mils)	bis 0,076 mm (3mils)
SCANRATE	500 Scans/Sek.	800-1200 Scans/Sek.	500 Scans/Sek.
STRAHLAUSTRITTMUSTER	Linear/Raster	Linear	Linear/Raster
ÖFFNUNGSWINKEL	70 Grad	60 Grad	62 Grad
MULTI-LESUNG	Bis zu 6 verschiedene Symbologien während derselben Lese-phase	Bis zu 6 verschiedene Symbologien während derselben Lese-phase	Bis zu 6 verschiedene Symbologien während derselben Lese-phase
PAKETVERFOLGUNG	✓	ACB integriert	✓
LESBARE CODEARTEN	Code 2/5, Code39, Code93, Code128, EAN/UPC, EAN128, Codabar, Pharmacode	Code 2/5, Code39, Code93, Code128, EAN/UPC, EAN128, Codabar, Pharmacode	Code 2/5, Code39, Code93, Code128, EAN/UPC, EAN128, Codabar, Pharmacode
GEHÄUSEMATERIAL	Magnesium (Körper) + Polycarbonat (Deckel)	Zama (Zink, Aluminium, Magnesium-Legierung)	Zink-Druckguss
ABMESSUNGEN	80x50x22 mm (3.15x1,97x0,87 in)	40x30x22 mm (1.57x1.18x0.87 in)	50x40x28 mm (1.97x1.57x1.10 in)
GEWICHT	< 100g (3.53 oz) ohne Kabel	44g (1.55 oz) ohne Kabel	150g (5.29 oz) ohne Kabel
BETRIEBSTEMPERATUR	0°-45° C (32-113° F)	0°-45° C (32-113° F)	0°-40° C (32-104° F)
STROMVERSORGUNG	5 VDC - 1,5 W	5 VDC - 2 W	5 VDC - 2 W
SCHUTZKLASSE	IP65	IP65	IP65
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	Hauptschnittstelle RS485 half Duplex bis 115,2 Kbit/Sek., Parametrierschnittstelle RS232 bis 115,2 Kbps	2 x RS232 oder 1 x RS485, full oder half duplex (auswählbar mit SW)	Hauptschnittstelle RS485 half Duplex bis 115,2 Kbit/Sek., Parametrierschnittstelle RS232 bis 115,2 Kbps
DIGITALE EINGÄNGE	2 softwareprogrammierbare Eingänge (nur NPN)	Externer Trigger (nur NPN)	Externer Trigger (nur NPN)
DIGITALE AUSGÄNGE	2 softwareprogrammierbare Ausgänge, Event-gesteuert	2 softwareprogrammierbare Ausgänge, Event-gesteuert	2 softwareprogrammierbare Ausgänge, Event-gesteuert
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	WinHost Software (Windows basierend) und Serielle Host Modus Programmierung	WinHost Software (Windows basierend)	WinHost Software (Windows basierend) und Serielle Host Modus Programmierung

## DS2100N



Der industrielle Laserscanner DS2100N verspricht eine Lösung für zahlreiche Applikationen der größten Hersteller weltweit. Er bietet für die gängigen Anwendungen in der Lagerhaltung, Fertigung und OEM einen hohen Anwendernutzen und steigert die Produktivität.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Fenster für Direkt- und 90° Lesung
- 500 -1000 Scans/Sek.
- 2 Eingänge, 2 Ausgänge
- Serielle RS 232- und RS485-Schnittstelle
- Decodieralgorithmus ACR4

### ANWENDUNGEN

**APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION**  
**Elektroindustrie:** WIP Kontrolle  
**Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung  
**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Verpackung  
**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primär- und Sekundärverpackungen, Track & Trace  
**Automatische Warenlager:** Überprüfung von Behältern und Kartonagen, automatische Kommissionierprozesse, Überprüfung von Drucken und Etiketten

## DS2400N



Der Laserscanner DS2400N bietet hohe Zuverlässigkeit bei schwer lesbaren Codes mit einer selbst-optimierenden Lesefähigkeit durch den Einsatz von ACR-Technologie. Er zeichnet sich aus durch eine extrem hohe Tiefenschärfe, großes Lesefeld und sein kompaktes, robustes IP65-Gehäuse. Der DS2400 eignet sich hervorragend für automatische Warenlager und Fertigungsanwendungen.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Fenster für Direkt- und 90° Lesung
- 500 -1000 Scans/Sek.
- 2 Eingänge, 2 Ausgänge
- Serielle RS 232- und RS485-Schnittstelle
- Subzero-Version bis -35° C (-31° F)
- Decodieralgorithmus ACR4

### ANWENDUNGEN

**APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION**  
**Elektroindustrie:** WIP Kontrolle  
**Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung  
**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Verpackung  
**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Primär- und Sekundärverpackungen, Track & Trace  
**Automatische Warenlager:** Überprüfung von Behältern und Kartonagen, automatische Kommissionierprozesse, Überprüfung von Drucken und Etiketten, Kühl-/Gefrierhäuser

## DS4800



Der DS4800 ist ein flexibler, kompakter industrieller Laserscanner, der alle Applikationsanforderungen im Bereich Identifikation bestens erfüllt. Er zeichnet sich durch seine herausragende Leseleistung, einfache Installation mittels X-PRESS™, eine Hochgeschwindigkeitsschnittstelle ID-NET™ sowie seine vollkommene Unempfindlichkeit gegenüber dem Umgebungslicht aus.

Die DS4800-Serie umfasst Subzero-Modelle, sowohl mit linearem als auch oszillierendem Spiegel sowie Modelle mit patentierter interner Heizung und Fenster für Temperaturbereiche von -35° C bis +50° C.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Variables Fokuseinstellsystem
- 600-900 Scans/Sek.
- 2 Eingänge, 2 Ausgänge
- Serielle RS 232- und RS485-Schnittstelle
- Mehrsprachige Displayanzeige
- Decodieralgorithmus ACR4
- Standard-Lesefeld: 200-1000 mm
- Subzero-Version bis -35° C (-31° F)

### ANWENDUNGEN

**APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION**  
**Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung  
**Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Verpackung, End-of-line-Palletierung  
**Pharmaindustrie:** Überprüfung von Sekundärverpackungen  
**Automatische Warenlager:** Überprüfung von Behältern und Kartonagen, automatische Kommissionierprozesse, Kühl-/Gefrierhäuser

## LASERSCANNER



**DS2100N**

**DS2400N**

**DS4800**

LESEENTFERNUNG (MIN/MAX)	50-300 mm (1.97-11.81 in)	70-600 mm (2.76-23.62 in)	200-1000 mm (7.87-39.37 in)
MAXIMALE AUFLÖSUNG	bis 0,12 mm (5 mils)	bis 0,20 mm (8 mils)	bis 0,20 mm (8 mils)
SCANRATE	500-1000 Scans/Sek.	600-1000 Scans/Sek.	600-1000 Scans/Sek.
STRAHLAUSTRITTMUSTER	Linear/Raster	Linear/Raster	Linear/Schwingspiegel
VARIABLER FOKUS			✓
ÖFFNUNGSWINKEL	60 Grad	50 Grad	50 Grad
MULTI-LESDUNG	bis 10 Codes in derselben Lesephase	bis 10 Codes in derselben Lesephase	bis 10 Codes in derselben Lesephase
PAKETVERFOLGUNG			
AUTOFOKUS/DYNAMISCHER FOKUS			
CODEREKONSTRUKTION	ACR4	ACR4	ACR4
LESBARE CODEARTEN	Code 2/5, Code 39, Code 93, Code 128, EAN/UPC, EAN 128, Codabar, Pharmacode, Plessey, ISBT128	Code 2/5, Code 39, Code 93, Code 128, EAN/UPC, EAN 128, Codabar, Pharmacode, Plessey, ISBT128	Code 2/5, Code 39, Code 93, Code 128, EAN/UPC, EAN 128, Codabar, Pharmacode, Plessey, ISBT128
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium	Aluminium	Aluminium
ABMESSUNGEN	84 x 68 x 34 mm (3.31 x 2.68 x 1.34 in)	84 x 68 x 34 mm (3.31 x 2.68 x 1.34 in)	101 x 85 x 42 mm (3.98 x 3.35 x 1.65 in)
GEWICHT	330g (11.64 oz)	330g (11.64 oz)	570g (20.11 oz)
BETRIEBSTEMPERATUR	0°-45° C (32-113° F)	0°-45° C (32-113° F), Subzero Version bis -35° C (-31° F)	0°-50° C (32-122° F), Subzero Version bis -35° C (-31° F)
STROMVERSORGUNG	10-30 VDC, 4 W (Durchschnitt)	10-30 VDC, 5 W (Durchschnitt)	10-30 VDC, 6-32 W
SCHUTZKLASSE	IP65	IP65	IP65
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	Hauptschnittstelle RS232/RS422/RS485 bis 115,2 Kbit/Sek., Parametrierschnittstelle RS232 bis 115,2 kbaud	Hauptschnittstelle RS232/RS422/RS485 bis 115,2 Kbit/Sek., Parametrierschnittstelle RS232 bis 115,2 kbaud	Hauptschnittstelle RS232/RS422/RS485 bis 115,2 Kbit/Sek., Parametrierschnittstelle RS232 bis 115,2 kbaud
DIGITALE EINGÄNGE	Externer Trigger (optoentkoppelt, NPN/PNP), IN2 (nicht optoentkoppelt, nur NPN)	Externer Trigger (optoentkoppelt, NPN/PNP), IN2 (nicht optoentkoppelt, nur NPN)	2, softwareprogrammierbar, optoentkoppelt, NPN/PNP
DIGITALE AUSGÄNGE	2, softwareprogrammierbar, Event-gesteuert, optoentkoppelt	2, softwareprogrammierbar, Event-gesteuert, optoentkoppelt	2, softwareprogrammierbar, Event-gesteuert, optoentkoppelt
ID-NET INTERFACE	✓	✓	✓
FELDBUS	✓ mit CBX, QLM (externe Zubehör)	✓ mit CBX, QLM (externe Zubehör)	✓ mit CBX, QLM (externe Zubehör)
ETHERNET	✓ mit CBX, QLM (externe Zubehör)	✓ mit CBX, QLM (externe Zubehör)	✓ mit CBX, QLM (externe Zubehör)
XPRESS INTERFACE	✓	✓	✓
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	Genius SW (Windows basierend), Serielle Host Programmiersequenzen	Genius SW (Windows basierend), Serielle Host Programmiersequenzen	Genius SW (Windows basierend), Serielle Host Programmiersequenzen

## AL5010



Der AL5010 ist ein hochleistungsfähiger Industrie-Laser-Scanner mit führender integrierter Kontroll-Technologie. Er erfüllt die Anforderungen für bestehende als auch für neue automatisierte Anlagen. Mit 1200 Scans pro Sekunde unterstützt der AL5010 Anwendungen mit sehr hohen Transportgeschwindigkeiten oder kleinen Barcodes. Mit seiner robuster Konstruktion, Schutzart IP65, 50° C maximaler Betriebstemperatur und internem oszillierenden Spiegel ist der AL5010 für den Einsatz in anspruchsvollsten industriellen Umgebungen geeignet.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Größte Tiefenschärfe aller Mid-Range Laserscanner auf dem Markt
- PACKTRACK ermöglicht die Identifikation von Produkten mit geringerem Abstand bei Erhalt der Paket-ID
- Integrierter Web Sever mit Überwachungssupport für iPhone und iPads
- Integrierte, mehrsprachige graphische Benutzeroberfläche
- Einfaches Austauschen durch "Plug & Play"
- Flexible Verbindung mit eigener EtherNet/IP, Ethernet TCP/IP
- Zuverlässigkeit > 50.000 Stunden MTBF bei 25°C
- Wartungsfrei

### ANWENDUNGEN

#### APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION

- Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Verpackung, End-of-line-Palletierung
- Pharmaindustrie:** Überprüfung von Sekundärverpackungen
- Transport & Logistik:** Kommissioniersysteme, Lesen von Paletten

## DS6300



Der DS6300 ist ein hochleistungsfähiger Industrie-Laser-Scanner mit der Step-a-Head™ Technologie sowie '2-step'-Optik. Er ermöglicht einen Leseabstand von 250 mm bis 2000 mm. Des weiteren verfügt er über einen erweiterten Decoder zur Code-Rekonstruktion (ACR4), bietet gute Leseleistungen bei kontrastarmen Barcodes, Display und Tastatur sowie die neue GENIUS™ Konfigurations-Software.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Variables Fokuseinstellsystem
- Avalanche Photodioden-Technologie
- 600-1200 Scans/Sek.
- 4 Eingänge, 3 Ausgänge
- Serielle Schnittstellen RS232 oder RS 485
- Integrierte Ethernet- oder Profibus-Anschlüsse
- Decodieralgorithmus ACR4
- Leserate: 300-1400mm

### ANWENDUNGEN

#### APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION

- Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Verpackung, End-of-line-Palletierung
- Pharmaindustrie:** Überprüfung von Sekundärverpackungen
- Transport & Logistik:** Kommissioniersysteme, Lesen von Paletten

## DS6400



Der DS6400 ist ein hochleistungsfähiger Industrie-Laser-Scanner mit Step-a-Head™ Technologie. Er ermöglicht einen Leseabstand von 300 mm bis 2500 mm. Des weiteren verfügt er über FLASH™ - das dynamische Fokussystem, einen erweiterten Decoder zur Code-Rekonstruktion (ACR4), Display und Tastatur sowie die neue GENIUS™ Konfigurations-Software und die PackTrack™ Funktion.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Dynamisches Fokussierungssystem (FLASH™)
- Avalanche Photodioden-Technologie
- 600-1200 Scans/Sek.
- 4 Eingänge, 3 Ausgänge
- Serielle Schnittstellen RS232 oder RS 485
- Integrierte Ethernet- oder Profibus-Anschlüsse
- Decodieralgorithmus ACR4
- Leserate: 500-2000 mm

### ANWENDUNGEN

#### APPLIKATIONEN IN DER INDUSTRIELLEN AUTOMATION

- Automobilindustrie:** WIP-Kontrolle, Teilerückverfolgung
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie:** Verpackung, End-of-line-Palletierung
- Pharmaindustrie:** Überprüfung von Sekundärverpackungen
- Transport & Logistik:** Paketsortierung

## LASERSCANNER



	AL5010	DS6300	DS6400
LESEENTFERNUNG	bis 1200 mm (47.24 in)	250-2000 mm (9.84-78.74 in)	300-2500 mm (11.81x98.43 in)
MAXIMALE AUFLÖSUNG	nach unten bis 0,18 mm (7 mils)	nach unten bis 0,20 mm (8 mils)	nach unten bis 0,20 mm (8 mils)
SCANRATE	bis 1200 Scans/Sek. (softwareprogrammierbar)	600-1200 Scans/Sek. (softwareprogrammierbar)	600-1200 Scans/Sek. (softwareprogrammierbar)
STRAHLAUSTRITTMUSTER	Linear/Schwingspiegel	Linear/Schwingspiegel	Linear/Schwingspiegel
VARIABLER FOKUS		✓	✓
ÖFFNUNGSWINKEL	60 Grad		
MULTI-LESDUNG	Bis 10 Codes in derselben Lesephase	Bis 10 Codes in derselben Lesephase	Bis 10 Codes in derselben Lesephase
PAKETVERFOLGUNG	PACKTRACK		PACKTRACK
AUTOFOKUS/DYNAMISCHER FOKUS			FLASH
CODEREKONSTRUKTION	DRX	ACR4	ACR4
LESBARE CODEARTEN	Alle Standard-1-D-Symbologien	Code 2/5, Code 39, Code 93, Code 128, EAN/UPC, EAN 128, Codabar, Pharmacode, Plessey, ISBT128	Code 2/5, Code 39, Code 93, Code 128, EAN/UPC, EAN 128, Codabar, Pharmacode, Plessey, ISBT128
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium, hochwertiger Kunststoff	Aluminium	Aluminium
ABMESSUNGEN	104x130,8x49,9 mm (4.09x5.15x1.96 in)	110x113x99 mm (4.33x4.45x3.9 in)	110x113x99 mm (4.33x4.45x3.9 in)
GEWICHT	Gesamtgewicht 0,69-0,79 kg (24,69-27,86 oz)	1,5 kg (52,91 oz)	1,5 kg (52,91 oz)
BETRIEBSTEMPERATUR	0°-50° C (32-122 °F)	0°-40° C (32-104 °F)	0°-40° C (32-104 °F)
STROMVERSORGUNG	12-30 VDC, 25 W	15-30 VDC, 15-20 W	15-30 VDC, 15-20 W
SCHUTZKLASSE	IP65	IP64 (IP65 auf Anfrage)	IP64 (IP65 auf Anfrage)
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	On board Ethernet/IP, Ethernet TCP/IP, Serielle RS232/RS422 Schnittstelle, Profibus (entsprechend Basis- und erweiterter Interface Modul-Spezifikation)	Hauptschnittstelle: RS232/RS422 bis 115,2 Kbits/Sek., Parametrieschnittstelle: RS232 bis 115,2 Kbits/Sek. Lonworks (Mater/Slave), Ethernet, Profibus	Hauptschnittstelle: RS232/RS422 bis 115,2 Kbits/Sek., Parametrieschnittstelle: RS232 bis 115,2 Kbits/Sek. Lonworks (Mater/Slave), Ethernet, Profibus
DIGITALE EINGÄNGE	2 programmierbare I/O Relais	4 softwareprogrammierbare, optokoppelte NPN/PNP	3 softwareprogrammierbare und ein "Drehgeber", optokoppelt, NPN/PNP
DIGITALE AUSGÄNGE	2 programmierbare I/O Relais	3 softwareprogrammierbare, optokoppelte, angetriebene	3 softwareprogrammierbare, optokoppelte, angetriebene
ID-NET INTERFACE			
FELDBUS		✓ Integriert	✓ Integriert
ETHERNET	✓ Integriert	✓ Integriert	✓ Integriert
XPRESS INTERFACE			
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	On board HTML/HTML5 Web Server	Genius SW (Windows basierend), Serielle Host Programmiersequenzen	Genius SW (Windows basierend), Serielle Host Programmiersequenzen

# LASERSCANNER

## DS8100A



Der industrielle Barcodeleser DS8100A ist ein hochleistungsfähiger Laser-Zeilenscanner, der speziell für die Anforderungen von Sortieranwendungen im Transport- und Logistikwesen entwickelt wurde. Dank seiner herausragenden Leseleistung und seiner Vielseitigkeit ist der DS8100A das perfekte Lesegerät für die anspruchsvollsten Anwendungen.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Marktpräferenz für stationäre Laserscanner
- ASTRA™ elektronisches Multilaser Fokussystem
- Automatische Barcode-Abstandsmessung
- ACR4™ Erweiterte Code-Rekonstruktion
- PackTrack™ Rückverfolgungssystem
- Unempfindlich gegenüber Umgebungslicht
- Display & Tasten

### ANWENDUNGEN

**ANWENDUNGEN IM BEREICH INDUSTRIELLE AUTOMATION**  
**Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozess

**ANWENDUNGEN IN DEN BEREICHEN TRANSPORT UND LOGISTIK**

Sortierung und Rückverfolgung von Briefen, Paketen und Waren im Versandhandel, Flughäfen, Ein- und Ausladen von Frachtgut, Empfangs-/Auslieferungssysteme, Cross-Docking

## DX8200A



Der neue, omnidirektionale Hochleistungs-Laserscanner DX8200A bietet in einem einzigen kostengünstigen und einbaufreundlichen Lesegerät die optimale Lösung für Anwendungen im Transport- und Logistikbereich. Dank seiner X-Struktur kann ein einziger DX8200A in vielfältigen Einsatzbereichen mühelos die Arbeit von zwei DS8100A erledigen. Der Scanner ist bereits vorkalibriert und lässt sich deshalb einfacher und schneller installieren. Zudem kann der DX8200 an die gängigen Netzwerke angeschlossen werden, darunter neben Ethernet auch PROFIBUS und Devicenet.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Marktpräferenz für stationäre Laserscanner
- ASTRA™ elektronisches Multilaser Fokussystem
- Automatische Barcode-Abstandsmessung
- ACR4™ Erweiterte Code-Rekonstruktion
- PackTrack™ Rückverfolgungssystem
- Unempfindlich gegenüber Umgebungslicht
- Display & Tasten

### ANWENDUNGEN

**ANWENDUNGEN IM BEREICH INDUSTRIELLE AUTOMATION**  
**Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozess

**ANWENDUNGEN IN DEN BEREICHEN TRANSPORT UND LOGISTIK**

Sortierung und Rückverfolgung von Briefen, Paketen und Waren im Versandhandel, Flughäfen, Ein- und Ausladen von Frachtgut, Empfangs-/Auslieferungssysteme, Cross-Docking

## AXIOM



Der omnidirektionale Laser-Barcodeleser AXIOM wurde zum Einsatz in Industrie und Fertigung entwickelt. Die AXIOM-Scanner vereinen High-Speed-Scanning und hohe Zuverlässigkeit in einem robusten Industriegehäuse. Ihre große Tiefenschärfe ermöglicht das präzise Lesen von Barcodes, auch bei Abständen von mehr als 1,50m.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Kontinuierliches Scannen über Lesebereiche
- Kein Fokussieren erforderlich
- Bis zu 1400 Scans pro Sekunde
- Modularer Scankopf und Gerätesockel
- Ethernet-TCP/IP- und Ethernet-IP integriert
- Bedienersoftware mit leistungsstarker und intuitiver Benutzerschnittstelle

### ANWENDUNGEN

**ANWENDUNGEN IM BEREICH INDUSTRIELLE AUTOMATION**  
**Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozess

**ANWENDUNGEN IN DEN BEREICHEN TRANSPORT UND LOGISTIK**

Sortierung und Rückverfolgung von Briefen, Paketen und Waren im Versandhandel, Flughäfen, Ein- und Ausladen von Frachtgut, Empfangs-/Auslieferungssysteme, Cross-Docking

## AXIOM-X



Der omnidirektionale Laser-Barcodeleser AXIOM-X wurde zum Einsatz in Industrie und Fertigung entwickelt. Die AXIOM-X-Scanner vereinen High-Speed-Scanning und hohe Zuverlässigkeit in einem robusten Industriegehäuse. Ihre große Tiefenschärfe ermöglicht das präzise Lesen von Barcodes, auch bei Abständen von mehr als 1,50m.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Kontinuierliches Scannen über Lesebereiche
- Kein Fokussieren erforderlich
- Bis zu 1120 Scans pro Sekunde und Scanline
- Modularer Scankopf und Gerätesockel
- Ethernet-TCP/IP- und Ethernet-IP-Standard
- Bedienersoftware mit leistungsstarker und intuitiver Benutzerschnittstelle

### ANWENDUNGEN

**ANWENDUNGEN IM BEREICH INDUSTRIELLE AUTOMATION**  
**Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozess

**ANWENDUNGEN IN DEN BEREICHEN TRANSPORT UND LOGISTIK**

Sortierung und Rückverfolgung von Briefen, Paketen und Waren im Versandhandel, Flughäfen, Ein- und Ausladen von Frachtgut, Empfangs-/Auslieferungssysteme, Cross-Docking

## LASER-SCANNER



	DS8100A	DX8200A	AXIOM	AXIOM-X
LESEENTFERNUNG (MIN/MAX)	500–1900 mm (19,69 – 74,8 in)	500–1700 mm (19,69 x 66,93 in)	584–1727 mm (22,99 x 67,99 in)	584–1727 mm (22,99 x 67,99 in)
BARCODE-AUFLÖSUNG	Min.: 0,25 mm (10 mil) Max.: 0,50 mm (20 mil)	Min.: 0,25 mm (10 mil) Max.: 0,50 mm (20 mil)	Min.: 0,25 mm (10 mil) Max.: 0,50 mm (20 mil)	Min.: 0,25 mm (10 mil) Max.: 0,50 mm (20 mil)
SCANRATE	1000 Scans/s	1000 Scans/s (500 Scans pro Zeile)	700–1400 Scans/s	620–1120 Scans/s (pro Scanline)
SCANMUSTER	Linear/Schwing-Spiegel	Einzelkreuz (Omnidirektionales Lesen)	Linear	Einzelkreuz (Omnidirektionales Lesen)
FOKUSSYSTEM	Elastischer Fokus	Elastischer Fokus	Autofokus	Autofokus
ÖFFNUNGSWINKEL	50 Grad	×	45 Grad	×
LESEN MEHRERER ETIKETTEN	Bis zu 10 verschiedene Codearten in derselben Lesephase	Bis zu 10 verschiedene Codearten in derselben Lesephase	Bis zu 10 verschiedene Codearten in derselben Lesephase	Bis zu 10 verschiedene Codearten in derselben Lesephase
OPTISCHE ARCHITEKTUR / TECHNOLOGIE	ASTRA™ (Multi-Laser)	ASTRA™ (Multi-Laser)	Multi-Laser-Architektur	Multi-Laser-Architektur
BARCODE-ZUORDNUNGSTECHNOLOGIE	PACKTRACK™	PACKTRACK™	Trading	Trading
CODE-REKONSTRUKTIONS- TECHNOLOGIE	ACR4™	ACR4™	DRX	DRX
LESBARE CODES	22 Codearten....aso	22 Codearten....aso	Alle Standard-1D-Codes, einschließlich: 2/5i, Code128, Code 39, Code 93, Codabar, Codabar USS, UPC/EAN	Alle Standard-1D-Codes, einschließlich: 2/5i, Code128, Code 39, Code 93, Codabar, Codabar USS, UPC/EAN
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium	Stahl	Aluminium	Aluminium
ABMESSUNGEN (TYPISCHE WERTE)	215,5 x 170,5 x 126,5 mm (8,48 x 6,71 x 4,98 in)	319,5 x 248,7 x 99,7 mm (12,58 x 9,79 x 3,93 in)	158,2 x 276,1 x 131,8 mm (6,23 x 10,87 x 5,19 in)	311 x 354 x 176 mm (12,24 x 13,94 x 6,93 in)
GEWICHT	5,0 kg (176,37 oz)	3,3 kg (116,4 oz)	7,4 kg (16,31 lb)	Gesamtgewicht 7,4 kg (16,31 lb)
TEMPERATURBEREICH	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)
SPANNUNGSVERSORGUNG / STROMVERBRAUCH	20 bis 30 VDC; 20–30 W	110 bis 240 VAC; 30 VA 20 bis 30 VDC; 24 W	Spannungsbereich	Spannungsbereich < 40 W
SCHUTZKLASSE	IP64 (IP65 auf Anfrage)	VAC-Variante: IP40 VDC-Variante: IP64 (IP65 auf Anfrage)	IP65	IP65
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	Haupt-Port: RS232 / RS485 bis zu 115,2 Kbit/s Hilfs-Port: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s Lonworks (Master / Slave),	Haupt-Port: RS232 / RS485 bis zu 115,2 Kbit/s Hilfs-Port: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s Lonworks (Master / Slave), Ethernet, Profibus	Standard: Onboard Ethernet/IP, Ethernet TCP/IP, Seriell RS-232, RS-422	Standard: Onboard Ethernet/IP, Ethernet TCP/IP, Seriell RS-232, RS-422
DIGITALE EINGÄNGE	Drei software-programmierbar und ein „Encoder“, optisch gekoppelt, NPN/PNP	Drei programmierbar und ein „Encoder“ (optisch gekoppelt) Hilfs-Eingang, NPN/PNP- Transistor (optisch gekoppelt)	Zwei I/O-Relais	Zwei I/O-Relais
DIGITALE AUSGÄNGE	Drei software-programmierbar, optisch gekoppelt, ereignisgesteuert	Drei software-programmierbar, optisch gekoppelt, ereignisgesteuert	Zwei I/O-Relais	Zwei I/O-Relais
FELDBUS	✓ Erhältlich mit SC6000- Controller	✓ Profibus integriert	mit CBX500	mit CBX800
ETHERNET	✓ Integriert	✓ Integriert	✓ Integriert	✓ Integriert
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	Software Genius™ (Windows™-basiert) Programmierreihenfolgen für seriellen Host	Software Genius™ (Windows™-basiert) Programmierreihenfolgen für seriellen Host	AXCESS-Konfigurationssoftware	AXCESS-Konfigurationssoftware

# INDUSTRIELLE HANDSCANNER

## PowerScan 9500 Serie



Die PowerScan™ 9500-Serie steht für intuitive und einfache Scanabläufe. Mit einer Kombination aus omnidirektionalen Leseigenschaften und intuitiver Optik erfassen sie alle Barcodetypen unabhängig von deren Ausrichtung. Dabei reicht die Lesedistanz je nach Auflösung des Barcodes von Kontakt bis zu einer Entfernung von mehr als 1 m. Die neueste Datalogic Dekodierbibliothek sorgt außerdem für schnelles Lesen in jeder Betriebsumgebung.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Intuitives Zielsystem
- Datalogic's Motionix Motion-Sensing
- Ergonomische Form
- Datalogic's 3GL-Technologie (3 Green Lights) und lauter Beeper zur Lesebestätigung

### ANWENDUNGEN

- Wareneingang/Warenausgang
- Logistik
- Produktionsumfeld

## PowerScan™ PD8590 -DPM



Der PowerScan PD8590-DPM Imager ist ein robuster Hochleistungsscanner, der speziell für die Erfassung von direkt applizierten Codes entwickelt wurde. Mit einer perfekten Kombination aus verschiedenen Beleuchtungssystemen und aggressiven Dekodieralgorithmen kann der PD8590-DPM Imager praktisch jeden direkt applizierten Code erfassen. Die integrierte Multi-Achsen-Beleuchtungstechnologie sorgt für eine gleichmäßige Beleuchtung auf allen Oberflächen - flach, glänzend, gebogen oder mit Tintenstrahl bedruckt - und garantiert so zuverlässige Lesungen.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Multi-Achsen-Beleuchtungstechnologie
- Aggressive Dekodierung von DPM-Codes
- Robustes Industriedesign

### ANWENDUNGEN

- Produktionsprozesse
- Teileverfolgung
- Komponentenverfolgung
- Qualitätskontrolle

## PowerScan™ 8300 Serie



Die mobilen PowerScan™ PM8300 Laserscanner sind Datalogic ADC's Premiumprodukte an robusten, industrietauglichen Handscannern für lineare Codes. Die PowerScan PM8300-Serie verfügt über verschiedene Modelle, um alle Kundenanforderungen zu erfüllen: der PM8300 ist das mobile Basismodell; dem folgt das Modell PM8300-D mit Display und 3-Tasten Tastatur; das ultimative PM8300-DK Modell bietet ein Display und eine 16-Tasten. Das Modell PM8300-DK erweitert maßgeblich die Vielfalt der Kommunikation mit dem Host-System und eröffnet neue Nutzungsmöglichkeiten.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- 100% kompatibel mit Datalogics STAR Cordless System™
- Datalogics 3GL™ und lauter Piepton für Lesebestätigung
- Auswechselbarer Lithium-Ionen-Akku

### ANWENDUNGEN

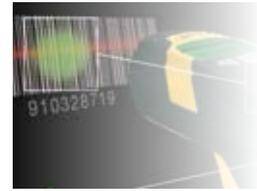
- Produktionsprozesse
- Teileverfolgung
- Komponentenverfolgung
- Qualitätskontrolle

## INDUSTRIELLE HANDSCANNER



### PowerScan™ 9500 Serie

LESEENTFERNUNG (MIN/MAX)	0 bis über 1m (0 bis über 39.4 in)
BILDSENSOR	CMOS Sensor SXGA (1280x1024) 1.3 MP
SCANRATE	60 Scan/Sek.
VARIABLER FOKUS	Flüssiglinse Autofokussystem
ÖFFNUNGSWINKEL	Pitch: +/- 40°, Roll (Tilt): 360°, Skew (Yaw): +/- 40°
MULTI-LESUNG	ja
LESBARE CODEARTEN	1D / Linear Codes: autodiscriminates all standard 1 D codes including GS1 DataBar linear codes, 2 D Codes Aztec Code, China Han Xin Code, Data Matrix, MaxiCode, Micro QR Code, QR Code, Postal Codes Australian Post, China Post, IMB, Japanese Post, KIX Post, Planet Code, Portuguese Post, Postnet, Royal Mail, Code (RM4SCC), Swedish Post, Stacked Codes, EAN/JAN Composites: GS1 DataBar Composites, GS1 DataBar Expanded Stacked, GS1 DataBar Stacked Omnidirectional, MacroPDF, MicroPDF417, PDF417, UPC A/E Composites
GEHÄUSEMATERIAL	ABS
ABMESSUNGEN	212 x 110 x 74 mm (8.3 x 4.3 x 2.9 in)
GEWICHT	330.0 g (11.6 oz)
BETRIEBSTEMPERATUR	-20 bis 50°C / -4 bis 122° F
STROMVERSORGUNG	5 VDC +/- 10%, 335 mA
SCHUTZKLASSE	IP65
MODELLE (OPTISCHE MÖGLICHKEITEN)	HP (Flüssiglinse Autofokus), DPM
MODELLE (KOMMUNIKATIONSMÖGLICHKEITEN)	kabelgebunden, Funk (Funkmodell mit Datalogic STAR)
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	USB, RS232, KBD Emulation (+Ethernet beim Funkmodell)
REICHWEITE (SCHNURLOSE MODELLE)	bis 100m (im Freien)
ETHERNET	an der Ladestation beim Funkmodell
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	Barcode, Aladdin



### PowerScan™ 8300 Serie

LESEENTFERNUNG (MIN/MAX)	0 bis über 12m (0 bis über 39.4 ft), in Abhängigkeit von der Auflösung
BILDSENSOR	Laser
SCANRATE	35 Scans/Sek.
VARIABLER FOKUS	.
ÖFFNUNGSWINKEL	Pitch: 5 bis 55° / -5 bis -55°, Roll (Tilt): +/- 20°, Skew (Yaw): +/- 60°
MULTI-LESUNG	nein
LESBARE CODEARTEN	2D Codes: Data Matrix, QR Code, Micro QR Code STACKED Codes: PDF417, GS1 Databar (Composite & Stacked), 1 D or Linear Codes: Code 39, Code 128, I2 of 5 UPC/EAN, Codabar, Code93, BC 412
GEHÄUSEMATERIAL	ABS
ABMESSUNGEN	207 x 114 x 69 mm (8.1 x 4.5 x 2.7 in)
GEWICHT	295.0 g (10.4 oz)
BETRIEBSTEMPERATUR	-30 bis 50°C / -22 bis 122° F
STROMVERSORGUNG	4-30 VDC: D8330: 420 mA @ 4V, 310 mA @ 5 V, 62 mA @ 30 V
SCHUTZKLASSE	IP65
MODELLE (OPTISCHE MÖGLICHKEITEN)	Standard, Autorange
MODELLE (KOMMUNIKATIONSMÖGLICHKEITEN)	kabelgebunden, Funk (Funkmodell mit Datalogic STAR)
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	USB, RS232, KBD Emulation
REICHWEITE (SCHNURLOSE MODELLE)	bis 50m (im Freien)
ETHERNET	.
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	Barcode, Aladdin

# KAMERABASIERTER CODELESER

## NVS9000™



Das NVS9000™ ist ein industrielles High-End-Kamerasystem, durch das die Produktivität von Postdiensten, Versandhandels- und Vertriebsunternehmen erheblich verbessert wird. Das NVS9000™ vereint die fortschrittlichste und leistungsfähigste auf dem Markt verfügbare Kameratechnologie in einem modularen, benutzerfreundlichen und zuverlässigen Produkt.

Das NVS9000™ bietet herausragende Leseleistung und industrielle Zuverlässigkeit und ist leicht integrier- und installierbar, bei gleichzeitig minimalen Betriebskosten beim Kunden.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Hochwertige Bilderkennung
- Exzellente Leseleistung für höheren Systemdurchsatz
- Hohe Leseleistung auf Hochgeschwindigkeitsförderbändern bis 4,8 m/s (945 fpm)
- Erweiterter Sichtbereich: 1400 mm (55 ")
- Hohe Leseleistung auf Hochgeschwindigkeits-Förderbändern: 4,8 m/s (945 fpm)
- Geringere Gesamtgröße des Systems: 2,2 m (7 ft)
- Integration mit Mess-, Wäge- und Lasersystemen
- Einfache Installation durch nur eine Person in wenigen Stunden
- Stop-/Go-Funktion, ideal auf Zuführbändern

### ANWENDUNGEN

#### ANWENDUNGEN IM BEREICH INDUSTRIELLE AUTOMATION

**Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozess

#### ANWENDUNGEN IN DEN BEREICHEN TRANSPORT UND LOGISTIK

Bekleidungs- und Multimediassortierung, Sortierung von Briefsendungen und Paketen, Hochgeschwindigkeitssortierung in der Einzelhandelsdistribution, Rücksendelogistik, OCR- und Videokodierung, Empfangs- und Auslieferungssysteme

## AV6010



Die AV6010 ist eine hochleistungsfähige Barcodelese-Kamera mit großer Reichweite. Die AV6010 bietet eine hervorragende Bildqualität und erzielt sehr gute Ergebnisse für anspruchsvollste 1D- und 2D-Symbologien. Außerdem ist die AV6010 die zuverlässigste Kamera am Markt und sehr einfach zu installieren.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Leserate von 99,9% für Etiketten der Klasse A und höchstmögliche Leseraten bei guter und durchschnittlicher Qualität des Codes
- Höchstmögliche Leserate bei guter und durchschnittlicher Qualität der Codes
- Betriebssystem (Linux)
- Integrierte Volumenerfassung, „Legal-for-Trade“-Zertifizierung
- Integrierte Side-by-Side-Erkennung
- Verringerung der Dauer für Inbetriebnahme und Konfiguration durch Autokalibrierungs-Assistent

### ANWENDUNGEN

#### ANWENDUNGEN IM BEREICH INDUSTRIELLE AUTOMATION

**Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozess

#### ANWENDUNGEN IN DEN BEREICHEN TRANSPORT UND LOGISTIK

Bekleidungs- und Multimediassortierung, Sortierung von Briefsendungen und Paketen, Hochgeschwindigkeitssortierung in der Einzelhandelsdistribution, Rücksendelogistik, OCR- und Videokodierung, Empfangs- und Auslieferungssysteme

## TC1200



Der TC1200 entspricht dem neusten Stand der CCD-Technologie und setzt damit neue Maßstäbe im Auto-ID-Markt für Anwendungen bei der OEM- und Entry-Level-Automatisierungstechnik. Dank seiner innovativen CCD-Technologie bietet der TC1200 eine exzellente Leseleistung, hohe Dekodierungsfähigkeit und hervorragende Produktzuverlässigkeit, kombiniert mit einer leicht bedienbaren HMI-Schnittstelle. Der TC1200, auch im Scan-Engine-Paket erhältlich, ist die optimale Lösung für Anwendungen, bei denen das CCD-Lesegerät im Inneren einer Maschine untergebracht wird.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Lineare CCD-Technologie
- Zeilen-CCD-Technologie
- Exzellente Leseleistung bei schlecht lesbaren Etikettencodes
- Sehr hohe Auflösung – Codes bis 3 Mil
- Serielle und USB-Standard-Schnittstelle
- Einfache Einstellung mit dem Softwaretool Aladdin und Programmierung von Barcode-Etiketten

### ANWENDUNGEN

#### ANWENDUNGEN IM BEREICH INDUSTRIELLE AUTOMATION

**Elektronikindustrie:** Arbeitsfortschrittskontrolle, Mitverfolgung von Tests, Rückverfolgung und Kontrolle von Teilen

**Automobilindustrie:** Arbeitsfortschrittskontrolle, Rückverfolgung von Teilen

**Pharmaindustrie:** Prüfung von Primärverpackungen, Track & Trace

**Lagerhaltung:** Erkennung von Transportbehältern

#### OEM-ANWENDUNGEN

Laborautomation & biologisch-medizinische Analysegeräte, Selbstbedienungskioske, Geldautomaten, Spiel- und Lotteriematzen

## KAMERABASIERTE CODELESESYSTEME



	NVS9000™	AV6010	TC1200
LESEENTFERNUNG	bis zu 1400 mm (55,12 in)	1120-3050 mm (44,09-120,08 in)	50–450 mm (1,97–17,72 in)
MAX. AUFLÖSUNG	110–260 DPI (anwendungsabhängig)	250 DPI	bis zu 0,10 mm (4 mil)
SCANRATE	33000 Scans/s (33 kHz)	19000 Scans/s (19 kHz)	320 Scans/s
OCR- & VIDEOKODIERFUNKTIONEN	✓	✓	✗
IMAGER-SENSORFUNKTIONEN	8K-CCD-Zeilensensor (8192 Pixel)	8K-CCD-Zeilensensor (8192 Pixel)	2K-CCD-Zeilensensor
LESEN MEHRERER ETIKETTEN	✓	✓	Bis zu 10 verschiedene Codearten in derselben Lesephase
LESBARE CODES	Alle Standard-1D- & 2D-Symbologien	Alle Standard-1D- & 2D-Symbologien	EAN/UPC, Code 39, Code 32, Code 128, GS1-128, ISBT 128, Interleaved- und Standard-2-von-5, Codabar, ABC-Codabar, GS1-Databar (Omnicodir., Limited, Expanded), Code 93, Code 11, MSI
SPANNUNGSVERSORGUNG / STROMVERBRAUCH	Alle Standard-1D-&2D-Codearten	Alle Standard-1D-&2D-Codearten	5 VDC-1,75 W
SCHUTZKLASSE	IP65	IP65	IP 64
TEMPERATURBEREICH	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)	0 bis 50 °C (32–122 °F)
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium-Druckguss	KAMERA: Stabiles Aluminiumguss-Gehäuse mit Schutzabdeckungen aus pulverbeschichtetem Aluminium RANGEFINDER: Pulverbeschichtetes, stranggepresstes Aluminium	ABS-Industriegehäuse
ABMESSUNGEN	KURZ: 845 x 400 x 237 mm (33,27 x 15,75 x 9,33 in) MITTEL: 1150 x 400 x 237 mm (45,28 x 15,75 x 9,33 in) LANG: 1480 x 400 x 237 mm (58,27 x 15,75 x 9,33 in)	KURZ: 283 x 832 x 389 mm (11,14 x 32,76 x 15,31 in) LANG: 283 x 1137 x 389 mm (11,14 x 44,76 x 15,31 in) RANGEFINDER: 138 x 83 x 915 mm (5,43 x 3,27 x 36,02 in)	57 x 31 x 50 mm (2,24 x 1,22 x 1,97 in)
GEWICHT	11 kg (24,25 lb)	KURZ / LANG: 30,8 kg (67,9 lb) / 37,1 kg (81,79 lb) RANGEFINDER: 8,2 kg (18,08 lb)	RS232:120 g (4,23 oz)
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	USB-Port, VGA-Port, Ethernet Gb, C-Link, RS232 / RS485 Voll duplex bis zu 115,2 Kbit/s (optisch isoliert)	Gigabit Ethernet TCP/IP (RJ45), Seriell RS232/422 (9-pin „D“)	RS232 oder USB
DIGITALE EINGÄNGE	Präsenzsensoreingang, Geschwindigkeitssensoreingang	Ein Kabel verbindet alle Komponenten in einem dedizierten Netzwerk, das die Tacho-, Trigger- und Sync-Signale bereitstellt	Ein (Trigger-Eingang), optisch gekoppelt, polaritätsunempfindlich
DIGITALE AUSGÄNGE	4 Eingänge / 4 Ausgänge NPN oder PNP offener Kollektorein-/ausgang, optisch isoliert	1 SYNC-Eingang; 1 SYNC-Ausgang	Zwei (software-programmierbar), optisch gekoppelt, Max. Spannung = 30 V, Max. Strom = 30 mA
BILDSPEICHERFUNKTION	✓	✓	✗
ETHERNET	✓ Integriert	✓ Integriert	✗
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	Software VCS Supervisor liefert Diagnostiken und Statistiken mit einer sehr intuitiven Bildschirm-Informationsanzeige	Konfiguration mit Standard-Browsern (Explorer, Chrome, Firefox)	Software Aladdin und Barcode-Etikettenprogrammierung
TUNNELKONFIGURATIONEN	1- bis 6-seitige Konfigurationen	1- bis 6-seitige Konfigurationen	✗
MODULIERTE BELEUCHTUNGSTECHNOLOGIE	✓	✓	✗
VOLUMENERFASSUNG	✓ mithilfe eines externen Geräts	✓	✗

# KAMERABASIERTE 1D UND 2D-CODELESER

## STS 400™



STS 400™ ist eine konkurrenzlose Lösung für Hochgeschwindigkeits-Sortiersysteme mit minimalem Objektstand. Mit seiner extrem kompakten, in sich geschlossenen Bauweise überzeugt diese Technologie durch beste Leseleistung, einfache, benutzerfreundliche Installation und Instandhaltung. STS 400™ ist vormontiert und -kalibriert und ermöglicht somit eine so schnelle Integration wie nie zuvor - z.B. in ein Reifensortiersystem: In weniger als einer Stunde, ohne spezielle Schulungen oder Zubehör, kann der ST400™ in eine Produktionslinie integriert werden.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Einfache Installation und Instandhaltung (100%ige vorkalibrierte Montage)
- Einfache, übersichtliche Anordnung zur OMNI-Lesung, ohne spezielle Inbetriebnahmevorgaben
- Hohe Verfügbarkeit und Lebensdauer, da es keine beweglichen Teile gibt
- Anpassungsfähig an sich ändernde Bedürfnisse wie Code-Höhen und 2D-Codes

### ANWENDUNGEN

#### PRODUKTIONSPROZESSE

**Reifen:** Endprüfung, Sortier- und Versandprozesse, Endverarbeitung und -kontrolle, Härteprozesskontrolle, Überprüfung von Etikettierstationen

**Pharmaindustrie:** Sekundärverpackungskontrolle

**Logistik und Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozesse

## KAMERABASIERTE 1D UND 2D-CODELESER



	STS 400™ - Reifen von PKWs	STS 400™ - Reifen von LKWs
LESEENTFERNUNG (MIN/MAX)	890-1140 mm (35-44.9 in)	880-1280 mm (34.6-50.4 in)
LESEBREITE MM (INCH) MIT 6 MATRIX KÖPFEN	945 mm (37.2 in)	945 mm (37.2 in)
LESEBREITE MM (INCH) MIT 7 MATRIX KÖPFEN	1085 mm (42.7 in)	1085 mm (42.7 in)
LESEBREITE MM (INCH) MIT 8 MATRIX KÖPFEN	1225 mm (48.2 in)	1225 mm (48.2 in)
SENSOR	CCD Sensor UXGA (1600x1200) 2 MP	CCD Sensor UXGA (1600x1200) 2 MP
BILDRATE	15 Bilder/s.	15 Bilder/s
MAX. AUFLÖSUNG	0,30 mm (12 mils)	0,35 mm (14 mils)
LESBARE CODES	1 D und gestapelte Codes: IL 2/5, Code 128, Code 39, Code 32, MSI, Std 2/5, Matrix 2/5, Interleaved 2/5, Codabar, Code 93, EAN/UPC, PDF417, Micro PDF417, Pharmacode, GS1 DataBar (RSS)-Familie, Composite Symbologien. 2D: Data Matrix ECC200, QR-Code, Micro QR, Maxicode, Aztec Code. Post: Australische Post, Royal Mail 4 State Custome, Kix Code, Japanische Post, Planet, Postnet, Intelligent Mail, Schwedische Post	1 D und gestapelte Codes: IL 2/5, Code 128, Code 39, Code 32, MSI, Std 2/5, Matrix 2/5, Interleaved 2/5, Codabar, Code 93, EAN/UPC, PDF417, Micro PDF417, Pharmacode, GS1 DataBar (RSS)-Familie, Composite Symbologien. 2D: Data Matrix ECC200, QR-Code, Micro QR, Maxicode, Aztec Code. Post: Australische Post, Royal Mail 4 State Custome, Kix Code, Japanische Post, Planet, Postnet, Intelligent Mail, Schwedische Post
CODEAUSRICHTUNG	omnidirektional für jede Codeart	omnidirektional für jede Codeart
MULTICODE-LESUNG	✓	✓
SPANNUNGSVERSORGUNG/ AUFNAHMEKAPAZITÄT	24 VDC/ 1,35 A pro Matrix Kopf	24 VDC/ 1,71 A pro Matrix Kopf
SCHUTZKLASSE	IP65	IP65
TEMPERATURBEREICH	0-50° C (32-122°F)	0-50° C (32-122°F)
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium	Aluminium
VIELZAHL VON ABMESSUNGEN (WERKSVOREINSTELLUNG)	STS400-006: 785x223x149 mm (30.91x8.78x5.87 in)	STS400-106: 800x241x176 mm (31.50x9.49x6.93 in)
GEWICHT	STS400-006: 10 kg (22.05 lb)	STS400-106: 10 kg (22.05 lb)
INTEGRIERTE SCHNITTSTELLEN	RS232/RS422/RS485 Ethernet IEEE 802,3 10 Base T und IEEE 802,3U 100 BaseTX compliant	RS232/RS422/RS485 Ethernet IEEE 802,3 10 Base T und IEEE 802,3U 100 BaseTX compliant
ID NET™ SCHNITTSTELLE	✓	✓
FELDBUS	ja, mit mit Zusatzinterfacemodulen verfügbar	ja, mit mit Zusatzinterfacemodulen verfügbar
ETHERNET	integriertes Ethernet	integriertes Ethernet
XPRESS SCHNITTSTELLE™	✓	✓
DIGITALE EINGÄNGE	Eingang 1 (externer Trigger), Eingang 2 optokoppelt und polaritätsunempfindlich	Eingang 1 (externer Trigger), Eingang 2 optokoppelt und polaritätsunempfindlich
DIGITALE AUSGÄNGE	Ausgang 1 und Ausgang 2 optoentkoppelt	Ausgang 1 und Ausgang 2 optoentkoppelt
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	VisiSet™ Set-Up SW (auf Windows basierend), serielle Host Mode Programmierung Sequenzen	VisiSet™ Set-Up SW (auf Windows basierend), serielle Host Mode Programmierung Sequenzen

## DM3610



Das kompakte Volumenmesssystem DM3610 ist als Einzel- oder Doppelkopflösung erhältlich. Es ist die perfekte Lösung für Industrie und Logistik zur Erfassung der geometrischen Maße eines Objektes. Länge, Breite und Höhe werden in der Dynamik auf einer Fördertechnik von oben erfasst. Der DM3610 ist aufgrund seiner sehr hohen Messgenauigkeit für die frachtpflichtige Volumenabrechnung (umhüllender Quader) in unterschiedlichsten Applikationen prädestiniert.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Genauigkeit  $\pm 5\text{mm}$  (0,2in) bei Transportgeschwindigkeiten bis zu 3,1 m/s (620 fpm)
- Die „Find-Belt-Funktion“ ermöglicht „One-Button“-Setup und Plug-and-Play-Betrieb
- Die Speicherung der Parameter auf dem PC oder in einem Backup-Modul erleichtert den Austausch

### ANWENDUNGEN

#### PRODUKTIONSPROZESSE

**Lagerhaltung:** Sortier- und Versandprozess  
**Transport & Logistik:** Rentabilitätssteigerung bei Kurier-, Express- und Paketdiensten, Tourenplanung, Automatische Systeme, Erkennung nebeneinanderliegender Pakete, Erkennung übergroßen Gepäcks an Flughäfen

## VOLUMENMESS- SYSTEM



### DM3610

MESSGENAUIGKEIT: - NTEP - OIML	+/- 0,2 <sup>mm</sup> für die Länge und Breite +/-0,1 <sup>mm</sup> für die Höhe	+/- 5 mm für die Länge, Breite und Höhe
TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	bis 3,1 m/Sek. (620 fpm)	
GEHÄUSEMATERIAL	Aluminium	
MAXIMALE VERMESSBARE OBJEKTGRÖSSE	L 2500 mm x Breite 1200 mm x H 900 mm (98 <sup>mm</sup> x48 <sup>mm</sup> x36 <sup>mm</sup> )	
GEWICHT	5,5 kg (12.13 lb)	
ABMESSUNGEN (TYPISCHER WERT)	259 x 152 x 175 mm (11 x 6 x 6.9 in)	
BEFESTIGUNGSMASSE (TYPISCHER WERT)	340 x 182 x 281 mm (13.39 x 7.15 x 11.07 in)	
BETRIEBSTEMPERATUR	- 10° bis 50° (14 - 122 ° F)	
SPANNUNGS-/STROMVERSORGUNG	24 VDC, 19-75 W	
SCHUTZKLASSE	IP65	
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	Ethernet (TCP/IP), RS232/RS422	
DIGITALE EINGÄNGE/AUSGÄNGE	(1) Tachometer, (1) Trigger, (2) SW programmierbare general purpose	
SERVICE	Erkennung nebeneinander liegender, unregelmäßiger Paketformen	
KONFORMITÄTSERKLÄRUNGEN	UL, cUL, FCC (Klasse A) CE	
ETHERNET	✓	
ZERTIFIZIERUNGEN	NCWM/NTEP, OIML/MID, Measurement Kanada	
PARAMETRIERUNG	Ob board HTML Webserver-Schnittstelle	

## SC4000



Der SC4000 ist ein industrieller Controller zur Hochgeschwindigkeits-Datensammlung in einem ID-NET™-Netzwerk aus 1D- und 2D-Barcodelesern von Datalogic. Der SC4000 bietet eine hohe Kommunikationsleistung und kann durch ein vollständiges Angebot an Modulvarianten an die gängigsten Feldbussysteme angeschlossen werden.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Seine offene Architektur ermöglicht den Anschluss mit Ethernet TCP/IP, PROFIBUS, DeviceNet Ethernet/ IP und anderen gängigen Netzwerken.
- Vollständige Netzwerkkontrolle, statistische Auswertung und Diagnosen über die optionale Software WebSentinel™
- Mehrsprachiges Display und Tastatur zur Netzwerküberwachung/- und Diagnose
- Integrierte Backup- und Wiederherstellfunktion
- Sichtbare LED-Signalleuchten und Ein-/Aus-Schalter
- Mehrsprachiges Konfigurationstool Genius™

## SC6000



Der SC6000 ist der fortschrittlichste industrielle Barcode-Controller von Datalogic. Er wurde speziell für omnidirektionale und mehrseitige Lesetunnel entwickelt und bietet auch für anspruchsvollste Anwendungen, bei denen Durchsatz, Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit von zentraler Bedeutung sind, die erforderlichen Rechnerkapazitäten. Der SC6000 verfügt über eine Vielzahl von Kommunikationsschnittstellen zur Erfüllung aller gängigen Anforderungen. Dabei kann das stets verfügbare Ethernet optional mit den Schnittstellen PROFIBUS und DeviceNet kombiniert werden.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- DARF™-Funktion (Datalogic Automatic Procedure)
- Mehrsprachiges Konfigurationstool GENIUS™
- Display und 6 Tastaturen für Diagnose / Statistik
- Integrierte Anschlüsse für Ethernet, PROFIBUS und DeviceNet

## CBX100



Die Anschlussboxen CBX100 und CBX500 aus der CBX-Serie wurden für eine besonders einfache und schnelle Verkabelung während der Installation der Geräte von Datalogic entwickelt. Dank ihres modularen Aufbaus und des vollständigen Angebots an optional erhältlichen Modulen erfolgen Installation, Konfiguration und Wartung nun so schnell wie noch nie.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Beschleunigte Installation durch flexible Montage und vereinfachte Verkabelung
- Zuverlässiges Backup-/Restore-Modul
- Seine offene Architektur ermöglicht den Anschluss mit Ethernet TCP/IP, PROFIBUS, DeviceNet Ethernet/ IP und anderen gängigen Netzwerken.
- Mehrsprachiges Display für eine einfache Überwachung und Fehlerbehebung
- Sichtbare LED-Signalleuchten und Ein/Aus-Schalter

## ANSCHLUSSTECH- NIK



	SC4000	SC6000	CBX100
ABMESSUNGEN (TYPISCHE WERTE)	193 x 180 x 71 mm (7,6 x 7,09 x 2,8 in)	193 x 180 x 71 mm (7,6 x 7,09 x 2,8 in)	128 x 138 x 62 mm (5,04 x 5,43 x 2,44 in)
GEWICHT	960 g (33,86 oz)	960 g (33,86 oz)	380 g (13,40 oz)
SPANNUNGSVERSORGUNG	10 bis 30 VDC	10 bis 30 VDC	10 bis 30 VDC
ENERGIEVERBRAUCH BZW. STROMAUFNAHME	5 W max.	9 W max.	2,5 W max.
BETRIEBSTEMPERATUR	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)	0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)
SCHUTZKLASSE	IP65	IP64	IP65
DISPLAY & TASTATUR	20 x 4 Zeichen & 3 Tasten	20 x 4 Zeichen & 6 Tasten	20 x 4 Zeichen & 3 Tasten
INTEGRIERTE KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN	Hilfsschnittstelle: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s Host-Schnittstelle 1: RS232/RS485 bis zu 115,2 Kbit/s Host-Schnittstelle 2: RS232/RS485 bis zu 115,2 Kbit/s ID-NET™-Port bis zu 1 Mb/s Optionale Host-Schnittstellen-Module	Hilfsschnittstelle: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s Hauptschnittstelle: RS232 / RS485 bis 115,2 Kbit/s, optisch gekoppelt Modem: RS232 Ethernet Ethernet und Profibus Ethernet und DeviceNet Ethernet und Ethernet	•
KOMMUNIKATIONSPROTOKOLL	Datalogic Application Driver (DAD-Treiber)	Datalogic Application Driver (DAD-Treiber)	Datalogic Application Driver (DAD-Treiber)
DIGITALE EINGÄNGE	Zwei software-programmierbar, optisch gekoppelt und polaritätsunempfindlich	3 Eingänge / 6 Ausgänge, optisch gekoppelt 3 Eingänge (TACH, PS, PS AUX), optisch gekoppelt	Eingang 1 (Externer Trigger) Eingang 2 optisch gekoppelt und polaritätsunempfindlich
DIGITALE AUSGÄNGE	Zwei software-programmierbar, optisch gekoppelt	3 Ausgänge	Ausgang 1 und Ausgang 2 optisch gekoppelt
GERÄTEPROGRAMMIERUNG	Software Genius™ (Windows™-basiert) Programmiersequenzen für Seriellen Host	Software Genius™ (Windows™-basiert) Programmiersequenzen für Seriellen Host	Hardwareschalter, Genius™, VisiSet™
KOMPATIBLE GERÄTE	DS2100N, DS2400N, DS4800, Matrix 210, Matrix 300™, Matrix 410™, Matrix 450™	DS6300, DS6400, DX6400, DS8100A, DX8200A	DS2100N, DS2400N, DS4800, DS6300, DS6400, DX6400, DS8100A, DX8200A, DM3610, MATRIX 210™, MATRIX 300™, MATRIX 410™, MATRIX 450™

## CBX500



Die Anschlussboxen CBX100 und CBX500, Produkte aus der CBX-Serie, wurden für eine besonders einfache und schnelle Verkabelung während der Installation der Geräte von Datalogic Automation entwickelt. Dank des modularen Aufbaus des CBX100 und des vollständigen Angebots an optional erhältlichen Modulen erfolgen Installation, Konfiguration und Wartung nun so schnell wie noch nie.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Beschleunigte Installation durch flexible Montage und vereinfachte Verkabelung
- Zuverlässiges Back-Up- und Restore-Modul
- Seine offene Architektur ermöglicht den Anschluss mit Ethernet TCP/IP, PROFIBUS, DeviceNet Ethernet/ IP und anderen gängigen Netzwerken.
- Mehrsprachiges Display für eine einfache Überwachung und Fehlerbehebung
- Sichtbare LED-Signalleuchten und Ein/Aus-Schalter
- Ergänzung durch alle gängigen Feldbussysteme mittels Zusatzkarte (BMxxx)

## CBX800



Das CBX800 ist eine Anschlussbox, die als Gateway mit einem vollständigen Angebot an optionalen Modulen die Anbindung unterschiedlicher Geräte mit einem RS232-Standardanschluss an die üblichen Feldbussysteme und das ID-NET™-Hochgeschwindigkeitsnetz erlaubt.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Serielle Schnittstelle für Feldbusse / Ethernet TCP/IP / ID-NET™
- Seine offene Architektur bietet Schnittstellen zu Ethernet TCP/IP, PROFIBUS, DeviceNet Ethernet/IP und anderen gängigen Netzwerken.
- Sichtbare LED-Anzeigen mit Ein-/Aus-Schalter
- Mehrsprachiges Konfigurationstool Genius™
- Beschleunigte Installation durch flexible Montage und vereinfachte Verkabelung
- Ergänzung durch alle gängigen Feldbussysteme mittels Zusatzkarte (BMxxx)

## QL500-QLM500 / 600 / 700



Die Quick-Link-Serie, in 5 verschiedenen Modellen verfügbar, umfasst ein vollständiges Angebot an für 1D- und 2D-Lesegeräte ausgelegte Anschlussvorrichtungen. Das Quick-Link-Zubehör bietet eine einfache, schnelle, modulare und wirtschaftliche Lösung für alle Anwendungen, bei denen eine „Plug-in“-Verbindung bevorzugt wird.

### EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

- Einfacher, schneller, modularer Anschluss an ID-NET™-Netzwerke
- Getrennte Stecker für Versorgung, externe Trigger, ID-NET™-Netzwerk, Digitale I/O- und Kommunikationssignale
- Ethernet TCP/IP- und Ethernet IP (QL500)
- Wirtschaftliche Lösung
- Kompaktes Format

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Fertigung
- Produktion
- Lagerhaltung

## ANSCHLUSSTECH- NIK



CBX500



CBX800



QL-QLM

ABMESSUNGEN (TYPISCHE WERTE)

193 x 180 x 71 mm (7,6 x 7,09 x 2,8 in)

193 x 180 x 71 mm (7,6 x 7,09 x 2,8 in)

QL300: 129 x 76 x 27 mm  
(5,08 x 2,99 x 1,06 in)  
QLM500 / 600 / 700: 200 x 81 x 40 mm (7,87 x  
3,19 x 1,57 in)

GEWICHT

780g (27,51 oz)

830g (29,28 oz)

QL300: 312 g (11 oz)  
QLM: 500 g (17,64 oz)

SPANNUNGSVERSORGUNG

10 bis 30 VDC

10 bis 30 VDC

10 bis 30 VDC

ENERGIEVERBRAUCH BZW.  
STROMAUFNAHME

2,5 W max.

2,5 W max.

4 A max.

BETRIEBSTEMPERATUR

0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)

0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)

0 bis 50 °C (32 bis 122 °F)

SCHUTZKLASSE

IP65

IP65

IP65

DISPLAY & TASTATUR

20 x 4 Zeichen & 3 Tasten

▪

▪

INTEGRIERTE  
KOMMUNIKATIONSSCHNITTSTELLEN

Hilfsschnittstelle: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s  
Datenquelle: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s  
Host-Schnittstelle: RS232 / RS485 bis zu  
115,2 Kbit/s  
ID-NET™-Port bis zu 1 Mb/s  
Optionale Host-Schnittstellen-Module  
Alle BMxxx Feldbusmodelle

Hilfsschnittstelle: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s  
Datenquelle: RS232 bis zu 115,2 Kbit/s  
Host-Schnittstelle: RS232 / RS485 bis zu  
115,2 Kbit/s  
ID-NET™-Port bis zu 1 Mb/s  
Optionale Host-Schnittstellen-Module

Ethernet, Ethernet/IP, Profibus, PROFINET  
(modellabhängig)

KOMMUNIKATIONSPROTOKOLL

Datalogic Application Driver (DAD-Treiber)

Datalogic Application Driver (DAD-Treiber)

▪

DIGITALE EINGÄNGE

Eingang 1 (Externer Trigger)  
Eingang 2 optisch gekoppelt und  
polaritätsunempfindlich

Eingang 1 (Externer Trigger)  
Eingang 2 optisch gekoppelt und  
polaritätsunempfindlich

Eingang 1 (Externer Trigger)

DIGITALE AUSGÄNGE

Ausgang 1 und Ausgang 2 optisch gekoppelt

Ausgang 1, Ausgang 2 und Ausgang 3 optisch  
gekoppelt

Nr. 1 I/O

GERÄTEPROGRAMMIERUNG

Hardware-Schalter, Genius™, VisiSet™

Software Genius™ (Windows™-basiert)  
Programmiersequenzen für Seriellen Host

▪

KOMPATIBLE GERÄTE

DS2100N, DS2400N, DS4800, MATRIX 200™,  
MATRIX 400™

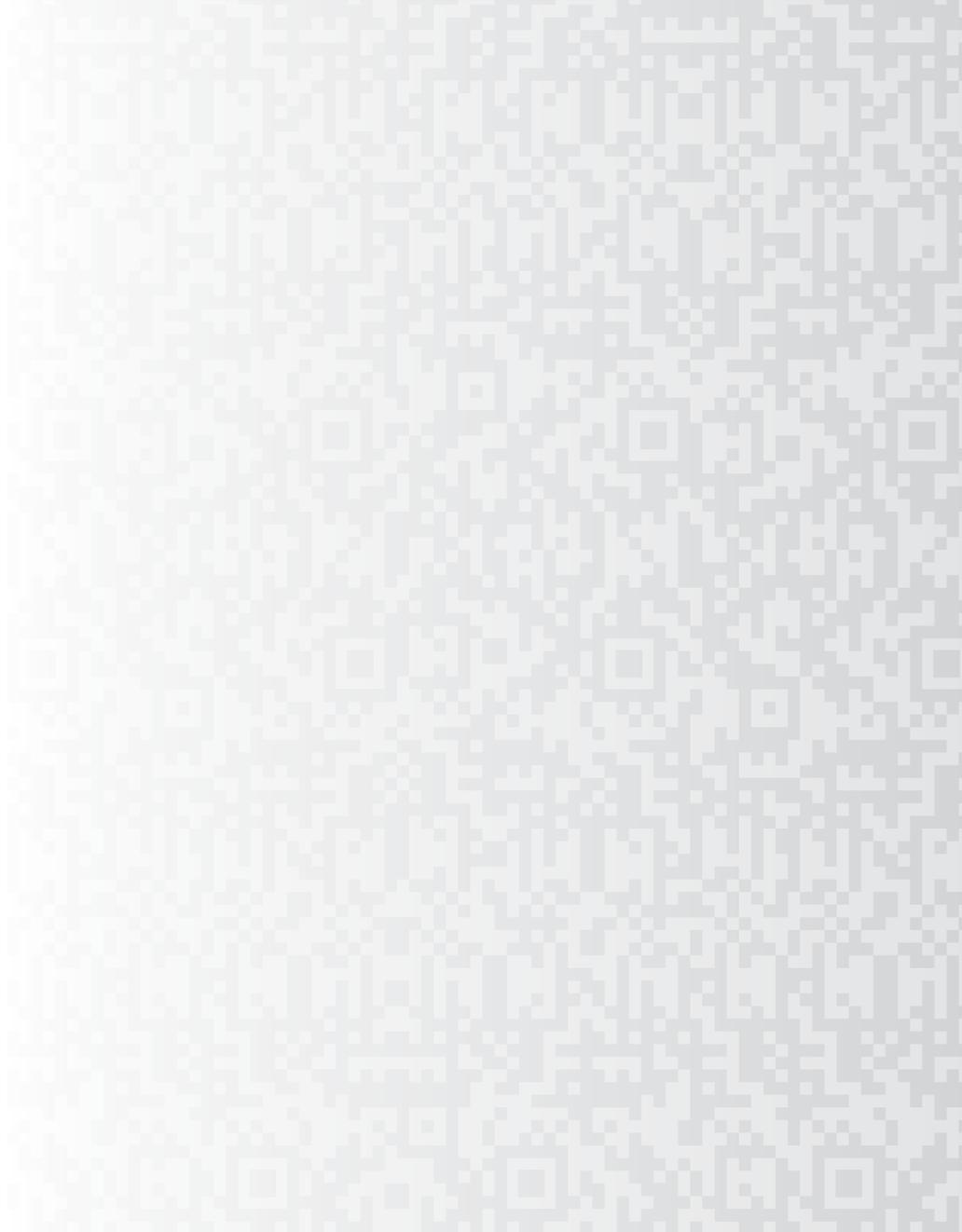
(einschließlich Fremdgeräte)

DS2100, DS2400, DS4800, Matrix 210™,  
Matrix 300™, Matrix 410™, Matrix 450™









2025 RELEASE UNDER E.O. 14176

## HEADQUARTERS

### Datalogic Automation Srl

Via Lavino, 265  
40050 Monte San Pietro - Bologna - Italy  
Tel. +39 051/6765611  
Fax +39 051/6759324  
info.automation.it@datalogic.com

## BRANCHES AND SALES OFFICES

## EUROPE BENELUX

### Datalogic Automation Benelux

Newtonweg 3  
4104 BK Culemborg  
The Netherlands  
Tel. +31 345/589489  
Fax +31 345/511419  
info.automation.nl@datalogic.com

## FRANCE

### Datalogic Automation Srl

Succursale en France  
Le Parc Technologique de Lyon  
333 cours du 3ème Millénaire - Le Pôle  
69800 Saint Priest  
Tél. +33 (0)4/72476180  
Fax +33 (0)4/72470721  
info.automation.fr@datalogic.com

## GERMANY

### Datalogic Automation Srl

Niederlassung Central Europe  
Gottlieb-Stoll-Straße 1,  
73271 Holzmaden  
Tel. +49 7023 7453-100  
Fax +49 7023 7453-129  
info.automation.de@datalogic.com

## ITALY

### Datalogic Automation Srl

Via Lavino, 265  
40050 Monte San Pietro - Bologna  
Tel. +39 051/6765611  
Fax +39 051/6759324  
info.automation.it@datalogic.com

### Datalogic Automation Srl

#### LASER MARKING

Via Le Gorrey, 10  
11020, Donnas - Aosta  
Tel. +39-0125-8128201  
Fax +39-0125-8128401  
info.automation.it@datalogic.com

Via Dell'Industria 15, 21018  
Sesto Calende - Varese  
Tel. +39-03319180601  
Fax +39-03319180801  
info.automation.it@datalogic.com

## SPAIN

### Datalogic Automation Iberia

Sucursal en España  
C/Samontà, 21 Planta baja, Local 0  
08970 Sant Joan Despí - Barcelona  
Tel. +34 (0)93/4772059  
Fax +34 (0)93/4777272  
info.automation.es@datalogic.com

## NORDIC

### Datalogic Automation AB

Höjrodergatan 21  
21239 Malmö - Sweden  
Tel. +46 (0)40/385000  
Fax +46 (0)40/385001  
info.automation.se@datalogic.com

## UNITED KINGDOM

### Datalogic Automation UK

Datalogic House  
Dunstable Road, Redbourn - Hertfordshire  
AL3 7PR  
Tel. +44 (0) 1582 791750  
Fax +44 (0) 1582 791769  
info.automation.uk@datalogic.com

## TURKEY

### Datalogic ADC Turkey

No:16 Neo Vista Sitesi C1 Blok D.7  
Gokturk/Kemerburgaz  
34077 - Istanbul, Turkey  
info.adc.tr@datalogic.com

## NORTH AMERICA

### Datalogic Automation Inc

511 School House Road  
Telford, PA 18969-1196 - United States  
Tel. +1-800-BAR-CODE or +1-215-723-0981  
Fax +1-215-721-5551  
info.automation.us@datalogic.com

### Datalogic Automation Inc

#### MACHINE VISION

5775 W Old Shakopee Rd  
STE 160, Bloomington, MN 55437 United States  
Tel. +1-952-996-9500  
Fax +1-952-996-9501  
info.automation.us@datalogic.com

## SOUTH AMERICA

### Datalogic Brazil

Avenida Olivio Roncoletta, 465  
Bairro Vila Hortolandia Jundiá (SP), Brazil  
Tel. +55 11 29232600  
orders.ia.int@datalogic.com

## APAC

## AUSTRALIA-NEW ZEALAND

### Datalogic Automation Pty Ltd

Unit 130, 45 Gilby Road  
Mt Waverley - Victoria, 3149 - Australia  
Tel. +61 (0)3/95589299  
Fax: +61 (0)3/95589233  
info.automation.au@datalogic.com

## CHINA

### Datalogic Automation Asia

Floor 20, Room 2017, Building 2,  
16 West Nan San Huan Road  
Fengtai District, Beijing  
Tel: +86 (0)21-5836 6692  
Fax: +86 (0)21-5836 6695  
info.automation.cn@datalogic.com

Suite 1301, Hua Rong Plaza,  
1289 South Pudong Road, Pudong District  
Shanghai 200120  
Tel: +86 (0)21-5836 6692  
Fax: +86 (0)21-5836 6695  
info.automation.cn@datalogic.com

Room 1104B, 5#Tower, Fantasta MIC Plaza,  
West Nanhai Road, Nanshan District,  
518054 Shenzhen, Guangdong, China  
Tel: +86 (0)755-8629 6779  
Fax: +86 (0)755-8628 1280  
info.automation.cn@datalogic.com

1202, Excellence Build, 128 Yanji Road,  
Shibei District, Qingdao, China  
Tel: +86 532 55787889  
Fax: +86 532 55787890

## JAPAN

### Idec Datalogic Co. Ltd

10-40, Mikuni-Honmachi 1-Chome,  
Yodogawa-ku, Osaka 532 0005  
Tel. +81(6) 6398/3200  
Fax +81 (6) 6398/3202  
www.idljp.com

Rev. 01, 09/2014

Die verwendeten Produkt- und Unternehmensnamen und -logos sind möglicherweise Marken oder geschützte Marken der jeweiligen Unternehmen. Wir behalten uns Änderungen und Korrekturen vor.



**DATALOGIC**  
THE VISION IS YOURS

www.datalogic.com

**KUMAIDENT**

Immer eine ID besser



+49 711 90 11 88-0  
www.kumaident.de